

# 米澤製作株式会社

多品種変動量生産・精密板金加工を短納期対応します

代表者 米澤 亘 従業員 26人 資本金 1,000万円 創立 1972年4月  
所在地 〒431-0304 湖西市新居町内山1214-5 URL <https://www.yonezawa-ss.co.jp>



金  
属

電気・電子

樹脂・化学

機

械

その他

設計提案～板金加工～溶接～表面処理～ASSYまで一貫生産、多品種変動量生産を短納期で対応します。難形状品を3DCADを駆使して展開し綺麗に溶接することが得意です。

## ■ 事業内容

設計提案・板金加工・溶接・表面処理

## ■ 主要加工内容

パンチング・ファイバーレーザー複合切断  
曲げ加工、溶接加工

## ■ 主な製品

鉄道車両部品、工作機械部品、半導体製造機械部品  
食料品製造機械部品

## ■ 加工材質

鉄、ステンレス、アルミ、銅、真鍮

## ■ 得意分野

精密板金、製缶板金、溶接に関してオールラウンドで対応出来ます。

## ■ 主要取引先

日本車輛製造株式会社、スター精密株式会社

## ■ 加工ロット

1～1,000個位

## ■ 各種認証・認定・資格等

特級工場板金技能資格者 1名  
1級工場板金技能資格者 2名  
2級工場板金技能資格者 4名  
半自動溶接技能資格者 3名  
アーク溶接技能資格者 3名  
ステンレス鋼技能資格者 3名  
アルミ溶接技能資格者 3名



## ■ 主要設備

機械設備	台数	メーカー・形式	能力
2DCAD	3	アマダ・AP-100	
3DCAD	1	アマダ・SheetWorks	
ファイバーレーザー複合機	1	アマダ・LC2515C1AJ	5x10サイズ対応 t 6.0まで
CO <sub>2</sub> レーザー	1	渋谷工業・SPL6030	5x10サイズ対応 t 12.0まで
アイアンワーカー	1	アマダ・IW45	
ハンダー	4	アマダ・HG1303他	ネット対応3mまで
ハンダー	2	アマダ・RG系	油圧

機械設備	台数	メーカー・形式	能力
テーブル式スポット	2	向洋技研、アマダ	
スポット溶接	4	パナソニック	
TIG溶接	8	パナソニック	水冷
CO <sub>2</sub> 溶接	8	パナソニック	
スタッド溶接	1	日本ドライブイット	
2本・3本ローラー	4	幅1,000mm	
生産管理システム一式	1	アマダ	

## 連絡先

担当者 米澤 恵 E-mail [info@yonezawa-ss.co.jp](mailto:info@yonezawa-ss.co.jp)  
TEL 053-594-5530 FAX 053-594-6779