

令和6年度 講習年度計画(前期)

月	番号	講座区分	コース名	主な教育コース内容	定員	時間帯	日数 時間数	開始日	終了日	受講料 (税込)	科目 (国の区分)	
3	1	役割	【新】新入社員リーダー研修 先輩・リーダーと新入社員のセット	新入社員を戦力として育成するためには、頼れる先輩・職場リーダーの存在が不可欠です。当コースでは「育成の基本は職場」にあるという考え方で、新入社員と合わせ、指導する(面倒を見る)先輩・職場リーダーが育成を実践することで「将来のリーダーとしての基本」を学びます	15	13:30 16:30	1日 3H	3月18日	3月18日	新入社員 1人につき 15,000		
4	2	役割	【新】新入社員研修	・「働くこと/仕事とは何か」を理解し、学生から社会人への意識の切り替えと自覚につなげる ・「仕事を通じて成長していくこと」の大切さを知り、そのための基本姿勢・行動を身につける ・製造企業の職場に必要な基本を学ぶ(5Sの大切さ、安全の基本、品質の大切さ、作業改善の大切さ等)	15	8:30 17:00	3日 22.5H	4月3日	4月5日	金		
4	3	パソコン	パソコン入門(エクセル/ワード'2016)	パソコン初心者の方向けの講座です。ファイルやフォルダーの扱い方、正しいタイピングの方法からはじめ、ワード、エクセルを使っての基本的な文書作成、数式・関数、グラフ作成までを学びます。	10	17:45 21:15	4日 14H	4月15日	4月18日	木	4,500	情報処理
4	4	技能評価	「普通旋盤加工技能」向上講座(2級レベル)	国家技能検定取得を目指した、普通旋盤加工に必要な加工要素の習得をします。	9	17:45 21:15	5日 17H30M	4月15日	4月19日	金	7,000	機械
5	5	パソコン	パソコン入門(エクセル/ワード'2016)	パソコン初心者の方向けの講座です。ファイルやフォルダーの扱い方、正しいタイピングの方法からはじめ、ワード、エクセルを使っての基本的な文書作成、数式・関数、グラフ作成までを学びます。	10	13:40 17:10	4日 14H	5月13日	5月16日	木	4,500	情報処理
5	6	固有技能	NC旋盤プログラム	NC旋盤の概要と、パソコンを使ってのプログラムの知識とグラフィック画像を使っての切削工程等を学びます。将来的には国家技能検定取得を目指します。	10	17:45 21:15	5日 17H30M	5月13日	5月17日	金	7,000	機械
5	7	PM保全	オペレータのための「自主保全活動」	現場における自主保全活動(清掃・点検・給油)の進め方から標準化を進め、誰でも故障や不良の未然/早期発見が行えるしくみづくりと活動の進め方を学びます。要望に応じ貴社内工場の実践活動も可能ですので相談ください。	10	13:40 17:10	3日 10H30M	5月20日	5月22日	水	3,500	機械
5	8	管理技能	人の扱い方(JR)	監督者が上司・同僚・部下との人間関係を円滑にし、職場の問題を未然に予防し、迅速かつ円満に解決するための技法を学びます。	10	9:00 16:00	2日 12H	5月20日	5月21日	火	4,500	管理監督者
6	9	現場管理	監督者の行う「現場管理の基礎」	第一線監督者に求められる「量産での品質確保・生産性向上・職場安全・部下の育成」について手法ならびに監督者の心構え・基本行動を工場運営経験者より学びます。要望に応じ貴社内工場の実践活動も可能ですので相談ください。	10	13:40 17:10	4日 14H	6月17日	6月20日	木	4,500	管理監督者 職長訓練
6	10	パソコン	【新】「仕事で使えるoffice(2016)」自主学習主体コース	オフィスツール(エクセル・ワード・パワーポイント・アクセス)を使い、自分の課題(やりたいこと)、業務で活用したいことを講師のサポートを受けながら自己学習するコースです。ファイルやフォルダーの扱い方、正しいタイピングができる方等基本操作のできる方を対象とします。	10	13:40 17:10	4日 14H	6月17日	6月20日	木	4,500	情報処理
6	11	管理技能	はじめての監督者(管理の基礎)	第一線監督者(組織リーダー)の行うマネジメントについて、基本的・共通的な考え方、原理原則・姿勢を学び、職場で着実な実践ができる人材を目指します。「仕事の側面」「人の側面」において、実践的なマネジメントの進め方・考え方を習得します。	15	9:20 17:10	2日 14H	6月17日	6月18日	火	4,500	管理監督者 職長訓練
7	12	品質管理	【新】製造現場監督へ勧める「品質管理の基礎」	現場の監督者としての品質管理に対する姿勢(品質は企業の生命線)を改めて再認識するべく、「品質意識の高揚、品質問題・課題解決手段、製造現場の監督者としての品質維持・向上に役立つ行動・意識」を習得します。要望に応じ貴社内工場の実践活動も可能ですので相談ください。	10	13:30 16:30	3日 9H	7月1日	7月3日	水	3,500	
7	13	管理技能	仕事の教え方(JI)	部下・後輩の習熟度に応じた仕事の正しい教え方「教える前の作業分解の仕方」及び「確実に信頼できる正しい教え方の技能」を学ぶと共に、実践的な訓練による指導の仕方を学びます。	10	9:00 16:00	2日 12H	7月8日	7月9日	火	4,500	管理監督者
7	14	パソコン	パソコン入門(エクセル/ワード'2016)	パソコン初心者の方向けの講座です。ファイルやフォルダーの扱い方、正しいタイピングの方法からはじめ、ワード、エクセルを使っての基本的な文書作成、数式・関数、グラフ作成までを学びます。	10	13:40 17:10	4日 14H	7月8日	7月11日	木	4,500	情報処理
7	15	役割	中堅社員の果たす役割	職場の中堅社員としての「各自の役割と果たすべき責任」について理解し、仕事を進めていく上で必要な「問題解決の進め方」を学びます。	15	8:30 17:00	1日 7.5H	7月22日	7月22日	月	3,000	
7	16	固有技能	図面の見方	工業系に従事する初心者の方を対象に、現場で必要な投影法、立体図や第三角法等、図面の読み方までの基礎を学びます。	15	17:45 21:15	4日 14H	7月22日	7月25日	木	4,000	機械
7	17	技能評価	「機械加工知識」向上講座(2級レベル)	機械加工に関する国家検定取得を目指した、学科課題について過去問題に基づいて学びます。	15	17:45 21:15	4日 14H	7月22日	7月25日	木	5,000	機械
7	18	PM保全	【新】なぜなぜ分析を活用したロス/ムダ改善コース	「品質・コスト・納期・モラル・安全」等、製造現場にて発生する不具合や故障に対して、発生原因を追究して再発防止につなげ強い製造現場への成長に貢献できるよう、考え方と進め方を学びます。	10	13:30 16:30	3日 9H	7月29日	7月31日	水	3,500	機械
9	19	役割	若年社員の心構え・行動(入社2~3年)	若手社員としての役割・働く意識・行動を理解し、仕事を進めていく上で大切にしている考え方やスキル(PDCAサイクルによる仕事の進め方、報連相など)を習得します。	15	8:30 17:00	1日 7.5H	9月9日	9月9日	月	3,000	
9	20	技能評価	「機械保全技能」向上講座(2級レベル)	国家技能検定取得を目指した、機械保全(機械系)の実技課題について学びます。	15	17:45 21:15	4日 14H	9月9日	9月12日	木	6,000	機械
9	21	パソコン	パソコン入門(エクセル/ワード'2016)	パソコン初心者の方向けの講座です。ファイルやフォルダーの扱い方、正しいタイピングの方法からはじめ、ワード、エクセルを使っての基本的な文書作成、数式・関数、グラフ作成までを学びます。	10	17:45 21:15	4日 14H	9月9日	9月12日	木	4,500	情報処理
9	22	管理技能	改善の仕方(JM)	毎日の仕事の中で、「ムダ・ムラ・ムリ」を発見し、改善する科学的技法(作業分解し、展開する技法)を学びます。(品質向上・コスト削減・時間短縮・安全確保)	14	18:00 21:00	4日 12H	9月9日	9月12日	木	4,500	管理監督者

労働安全法対応(職場安全確保)のための講習

4月	【新】安全体感講座	労働災害を防止するため、「現場作業」で発生しうる「危険」を疑似体験できます。「危険体験」を通じて社員の皆様の安全意識の向上につなげられるよう活用ください。訓練センター講師が社員さんに「危険の体験」を指導いたします。	10	13:30 15:30	1日 2H	4月16日	火		市内 1,000 市外 3,000
6月	【新】安全体感講座		10	13:30 15:30	1日 2H	6月12日	水		市内 1,000 市外 3,000
9月	【新】安全体感講座		10	13:30 15:30	1日 2H	9月11日	水		市内 1,000 市外 3,000
5月	安全体感装置 指導者講習会	安全体感講座とは、現場で起こりうる労働災害を疑似体験できる講座です。危険の疑似体験を通じ、新入社員からベテランまで、社員の安全意識の向上と安全対策の措置・指導に役立ててください。	10	13:30 16:30	1日 3H	5月15日	水	無料	
7月	安全体感装置 指導者講習会					7月10日	水		

「出前講座」対応可能講座(現場内指導を含め各社の実情に合わせ実施できます)

講座区分	コース名	主な教育コース内容	定員	時間帯	基本日数 時間数	受講料
現場管理	監督者の行う「現場管理の基礎」	第一線監督者に求められる「量産での品質確保・生産性向上・職場安全・部下の育成」について手法ならびに監督者の心構え・基本行動を工場運営経験者より学びます。要望に応じ貴社内工場の実践活動も可能ですので相談ください。	5人以上	要 相 談	4日 12H	4,500
PM保全	オペレータのための「自主保全活動」	現場における自主保全活動(清掃・点検・給油)の進め方から標準化を進め、誰でも故障や不良の未然/早期発見が行えるしくみづくりと活動の進め方を学びます。要望に応じ貴社内工場の実践活動も可能ですので相談ください。			3日 9H	3,500
PM保全	故障再発防止に向けた設備保全(故障解析)	設備故障再発防止への真因追及方法/手順を学び、物的及び、しくみ・環境/教育・訓練までの対策立案方法について学びます。受講対象者は「設備管理部門(生産技術・保全)を担当」している管理監督者を主な受講対象者とします。			3日 9H	3,500
PM保全	【新】なぜなぜ分析を活用したロス/ムダ改善コース	「品質・コスト・納期・モラル・安全」等、製造現場にて発生する不具合や故障に対して、発生原因を追究して再発防止につなげ強い製造現場への成長に貢献できるよう、考え方と進め方を学びます。			4日 12H	4,000
品質管理	【新】製造現場監督へ勧める「品質管理の基礎」	現場の監督者としての品質管理に対する姿勢(品質は企業の生命線)を改めて再認識するべく、「品質意識の高揚、品質問題・課題解決手段、製造現場の監督者としての品質維持・向上に役立つ行動・意識」を習得します。要望に応じ貴社内工場の実践活動も可能ですので相談ください。			4日 12H	4,000

問い合わせ先：湖西地域職業訓練センター

Tel/Fax 053-576-1490 E-Mail kunren.post@kosai-center.ac.jp