

Made in KOSAI

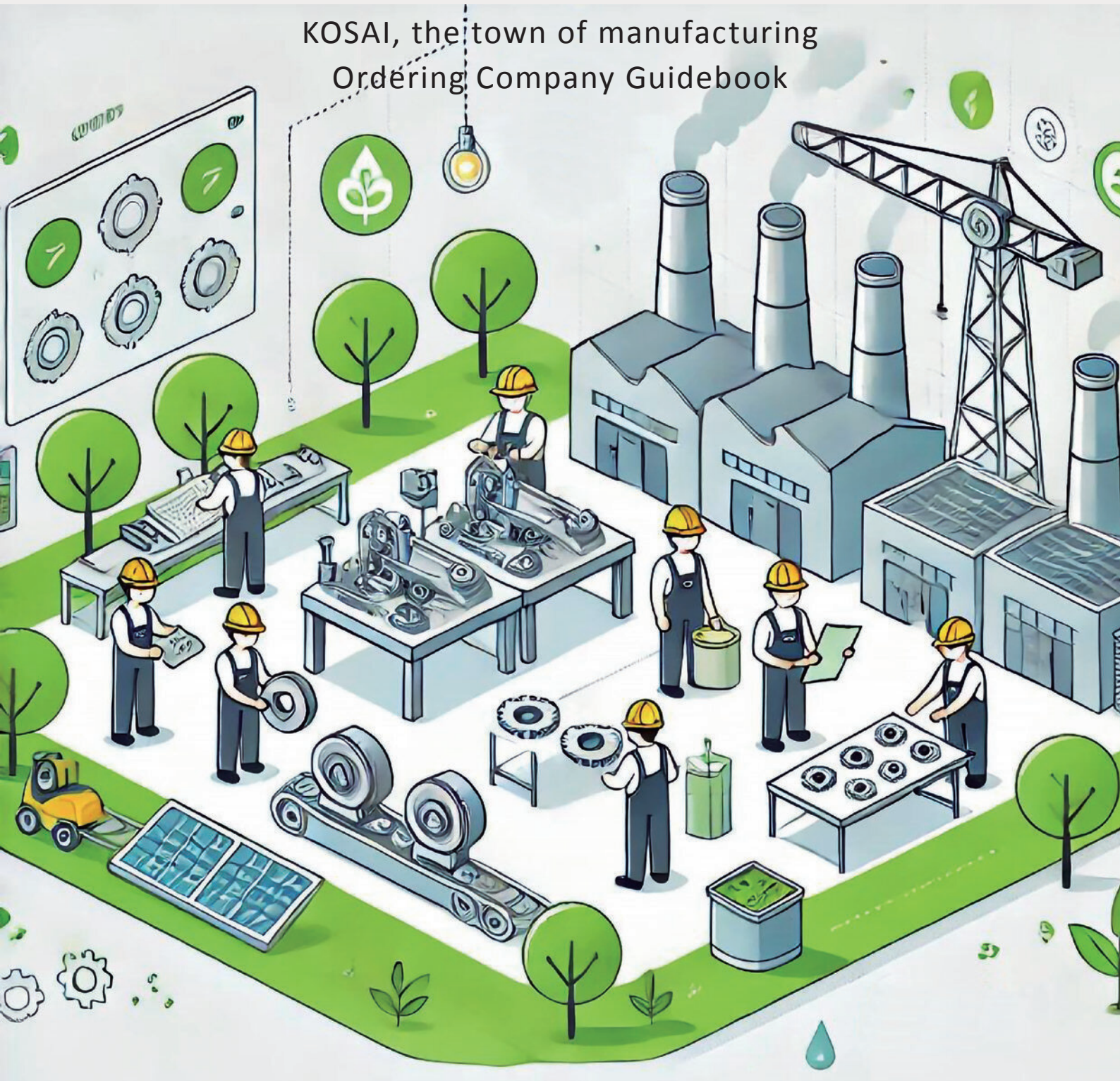
こさい

# モノづくりのまち湖西

## 受注企業ガイドブック

2026

KOSAI, the town of manufacturing  
Ordering Company Guidebook





# 目次

- モノづくりのまち湖西 …………… P.2
- モノづくりのはじまりKOSAI …… P.3

## 金属

- 1 株式会社 紀和産業…………… P.4
- 2 株式会社 伍葉精機…………… P.5
- 3 有限会社 佐原製作所…………… P.6
- 4 三遠機材 株式会社…………… P.7
- 5 株式会社 三洋製作所…………… P.8
- 6 株式会社 SEED…………… P.9
- 7 シャインテック 株式会社…………… P.10
- 8 笠磨溶接 …………… P.11
- 9 有限会社 白鷺製作所…………… P.12
- 10 株式会社 親和製作所…………… P.13
- 11 株式会社 南部鉄工所…………… P.14
- 12 株式会社 袴田精機…………… P.15
- 13 浜名部品工業 株式会社…………… P.16
- 14 株式会社 富士部品製作所…………… P.17
- 15 株式会社 ベルソニカ…………… P.18
- 16 森精工 株式会社…………… P.19
- 17 ユニクラフトナグラ 株式会社… P.20
- 18 米澤製作 株式会社…………… P.21

## 電気・電子

- 1 静岡技研工業 株式会社…………… P.22

## 樹脂・化学

- 1 有限会社 浜名樹研…………… P.23

## 機械

- 1 ケーテック 株式会社…………… P.24
- 2 K-Machinery 株式会社 …………… P.25
- 3 有限会社 杉本精器製作所…………… P.26
- 4 ベクトル 株式会社…………… P.27
- 5 株式会社 ユニバンス…………… P.28

## その他

- 1 湖西テストラボ 合同会社…………… P.29
  - 2 有限会社 誉工業…………… P.30
  - 3 有限会社 鷺津メッキ工業所…………… P.31
- 湖西市の概要 …………… P.32

## 湖西市のご案内



### ●お車の場合

- ・東名高速道路「三ヶ日I.C」下車、湖西市中心部まで車で20分

### ●JR東海道新幹線の場合

- ・東京方面から/JR浜松駅乗り換え、鷺津駅まで18分
- ・大阪方面から/JR豊橋駅乗り換え、鷺津駅まで15分

# こさい モノづくりのまち湖西

## ベストパートナーを掲載

市内の製造企業が持つ高度な技術をPRし、  
販路開拓や企業間連携を推進するため、  
このガイドブックを刊行しました。

意欲溢れるモノづくり企業28社を掲載しています。  
貴社の新たなビジネスパートナー探しにぜひご活用ください。

### 静岡県湖西市のモノづくりの特徴

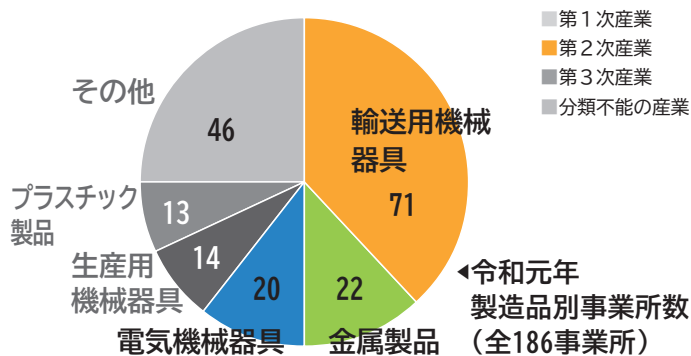
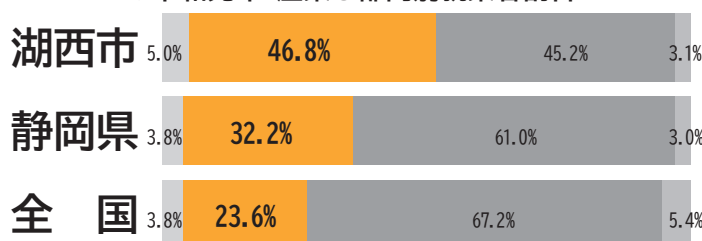
## 製造品出荷額等 県内第4位

**湖**西市は人口6万人弱の人口規模ながら、製造品出荷額等は静岡県下で静岡市、浜松市に次ぎ第4位です。

湖西市における第二次産業の就業人口割合は46.8%と全国割合の約2倍となっています。

**分**野別では、工業事業者のうち半数以上が自動車産業に関連する事業所となっています。高い品質を求める日本の自動車メーカーに応える技術力を持つ製造業者が集まっています。

▼令和元年 産業3部門別就業者割合



### 世界に誇る発明王・豊田佐吉翁と

## 受け継がれるモノづくり精神



**豊**田佐吉とその息子、トヨタ自動車創業者の喜一郎は湖西市で生まれました。豊田佐吉翁は「発明で世界の役に立とう」と決心し、世界初の自動織機をはじめ多くの発明および実用新案を産み、世界各国でも多くの特許を獲得しました。

近代日本の産業を発展へと導いた「モノづくりの精神」は今もなおこの地に受け継がれ、湖西市には多くのモノづくり企業が集積しています。

# モノづくりのはじまり KOSAI

1事業所あたりの製造品出荷額等  
静岡県内 **ダントツ1位**

湖西市の恵まれた地理は豊かな自然環境を育み、交通の要衝として東西交流が生まれる起点となりました。時代とともに産業が発展する中、人々の志が新たな技術の萌芽につながりました。「地」から「志」、「志」から「技」へと。それぞれの「はじまり」が歯車のように噛み合いながら、湖西市のモノづくりは発展しつづけています。

技

## 技術の進化

窯業>繊維業>軍需産業  
>自動車・電機・電子産業

## 適応力

幾度の震災と大戦、  
時代の変革期を乗り越えて



むていひがえしき  
無停止停換式 豊田自動織機  
(G型自動織機)  
1924年、50以上の特許とともに完成された自動織機です。「魔法の織機」と呼ばれ、世界各国がごぞって輸入しました。

志

## 報恩・創造

報徳の精神、豊田佐吉の教え  
「世のため人のため」

## 発明力の継承

失敗にくじけず挑戦しつづける心  
創造力豊かな子どもたちの育成



## 豊田佐吉陶像 (豊田佐吉記念館内展示)

長らくの願いで工業力に乏しかった日本に新たな産業を創ろうと、生涯を通じて数多くの発明を残しました。

地

## 輸送交通

東京・大阪への好アクセス  
人と情報の中継地点

## 自然環境

水源と緑豊かな地形  
日照に恵まれた温暖な気候



## 湖見坂から望む遠州灘

東海道五十三次の白須賀宿があった湖見坂は、東西交通の中継地として栄えました。現在は道の駅が設置され、国道一号線の大動脈が多くの交通を支えています。

Kosai Saiko Labo (令和5～6年) 作成  
監修：湖西市政策部 戦略課 (スズキ株式会社)

# モノづくりのはじまり KOSAI

湖西市の製造品出荷額等

**1兆5,708億円**

県内**3位**

1事業所あたりの製造品出荷額等

**69億2,000万円**

県内**1位**

2022年経済構造実態調査より

技

## 時代の変革期を切り拓く発明力

湖西市のモノづくりは、古墳時代の窯業に始まり、明治時代には養蚕業が遠州木綿の生産に発展しました。その後、機織りの機械化を実現したのは、自動で糸を補充し布を織りあげる、からくりの仕組みです。この、動力で機構を動かし作業を自動化する技術は自動車産業へと転換され、100年以上にわたる産業の発展に貢献することとなりました。湖西市の技術力の核心は、自然の活用から動力の応用へ、そして自動化へと進化を遂げた「人々の暮らしを豊かにする発明力」にあるといえるでしょう。自動車産業を含む製造業が新たな変革期を迎えた現在、モノづくりの技術力もさらなる進化を遂げようとしています。

志

## 世のため人のために想うモノづくり

湖西市には、報徳の精神に基づく自然との共生や協力経済の在り方が根付いています。トヨタグループ創始者の豊田佐吉は、機織りに苦心する実母の姿を見て自動織機の開発に尽力し、日本の産業力向上に貢献しました。世のため人のために想うモノづくりを次世代につなぐため、湖西市では「報恩・創造」の思想を顕彰。こどもたちの夢と創造力を育む環境づくりが進んでおり、モノづくりのアイデアを形にする場が地域に展開されています。

地

## 人と物と情報の中継地点としての地の利

湖西市は、古くから東海道をはじめとする主要な街道が活発に利用され、人・物・情報が行き交う要衝として栄えてきました。江戸時代には新居関所に宿場町が形成され、1885年の東海道の国道指定、1889年の東海道線全線開通などを経て、輸送機能が発達。遠州灘の白須賀渡や1907年に鷺津駅裏に誕生した浜名湖巡航が水運拠点となり、湖上・海上の交通も充実しました。天竜川や豊川の水系と湖西連峰、浜名湖に囲まれた豊かな自然環境も、湖西市のモノづくりを支える基盤となっています。

Kosai Saiko Labo (令和5～6年) 作成  
監修：湖西市政策部 戦略課 (スズキ株式会社)

# 株式会社 紀和産業

半導体製造装置業界に認められた加工技術

代表者 村越 紀彦 従業員 95人 資本金 3,000万円 創立 1977年6月  
所在地 〒431-0302 湖西市新居町新居1984-2 URL <http://www.team-kiwa.jp/>



金

属

電気・電子

樹脂・化学

機

械

その他

NC旋盤、マシニングセンタ、複合加工機等多くの加工機を保有、TIG溶接工程、表面処理工程、リークテスト工程も備え一貫した製品製造が可能です。

## ■ 事業内容

真空技術をコアとして、真空部品製作、精密機械加工、真空機器販売の3大柱を軸に事業展開しています。

## ■ 主要加工内容

精密切削加工、溶接加工

## ■ 主な製品

真空配管、真空機器部品、真空ポンプ用部品、医療機器用チャンバー

## ■ 加工材質

ステンレス、ハステロイ、アルミなど難削材の精密切削加工に強み

## ■ 得意分野

真空機器部品・配管、半導体製造装置用ステンレス、アルミ製部品・配管製作

## ■ 主要取引先

大手半導体製造装置メーカーを中心に80社以上とのお取引があります。

## ■ 加工ロット

最小1（少量多品種に対応）

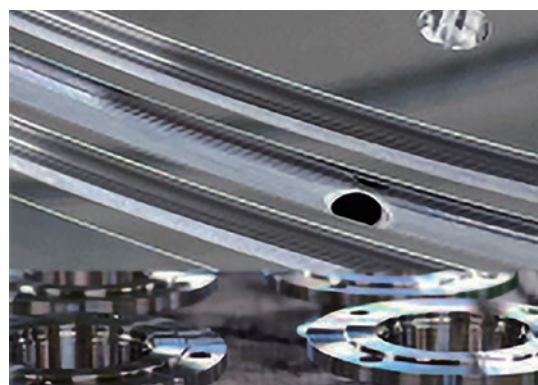
## ■ 各種認証・認定・資格等

ISO9001、ISO14001、地域未来牽引企業、はばたく中小企業小規模事業者300社

## ■ 主要設備

機械設備	メーカー・形式
横型マシニングセンタ	オークマ MA-600H II
マシニング	DMG森精機 ecoMill1100V_MORI
NC複合加工機	オークマ MULTUS U4000
NC旋盤	オークマ LB45III

機械設備	メーカー・形式
NC旋盤	DMG森精機 NLX4000
TIG溶接機	
Heリーク試験機	
3次元測定機	



## 連絡先

担当者 森川 敦之

E-mail [a-morikawa@team-kiwa.jp](mailto:a-morikawa@team-kiwa.jp)

TEL 053-594-5765

FAX 053-594-5766

# 株式会社 伍葉精機

特殊コレットチャックの製作を社内一貫生産しています

代表者 杉山 健 従業員 33人 資本金 1,850万円 創立 1974年4月  
所在地 〒431-0422 湖西市岡崎1448-10 URL <https://www.goyoseiki.jp/>



工作機械部品の中でも特殊コレットチャックの製作を得意としています。  
コレットチャック付属品（スリーブ、ドローバー等）も併せて製作することで、お客様が求める高精度なモノづくりを可能にします。

## ■ 事業内容

金属加工製造業

## ■ 主要加工内容

工作機械部品

## ■ 主な製品

工作機械部品、特殊コレットチャック

## ■ 加工材質

SCM415、SCM435、SUJ2、SUP、S45C 等

## ■ 主要取引先

(株)カシフジ、中央工機(株)、(株)北川鉄工所、  
(株)コンドウ、岡谷鋼機(株)、清和ジーテック(株)、  
武蔵精密工業(株)、(株)ユニバンス

## ■ 加工ロット

少ロット単品（1～5個程度）

## ■ 各種認証・認定・資格等

エコアクション21取得



## ■ 主要設備

機械設備	台数	メーカー・形式
NC旋盤	1	オークマ・LB3000EX
NC旋盤	1	オークマ・LB3000EX II
5軸複合加工機	1	オークマ・MB-46VAE
マシニングセンタ	1	オークマ LB45Ⅲ
NC円筒研削盤	3	シギヤ精機・GPH-30B75
円筒研削盤	2	シギヤ精機・G30
円筒研削盤	2	シギヤ精機・G30LONG

機械設備	台数	メーカー・形式
内面研削盤	7	科学計器・GIS-200SH
平面研削盤	1	OKAMOTO・PSG-52DX
ロータリー研削盤	1	SANSEI・SS-500
ネジ研削盤	2	スタンコ・5822
ワイヤー放電加工機	1	Sodick・AQ327L INDEX付
レーザーマーカー	1	KEYENCE・MD-V9600A
三次元測定機	1	東京精密・CONTURAG2RDS

## 連絡先

担当者 杉山 健

E-mail [main@goyoseiki.jp](mailto:main@goyoseiki.jp)

TEL 053-577-0336

FAX 053-577-0260

金

属

電気・電子

樹脂・化学

機

械

その他

量産カシメ加工・治具・機械設備の設計・製作・合理化はお任せ下さい。

代表者 佐原 達也 従業員 12人 資本金 300万円 創立 1967年10月  
所在地 〒431-0451 湖西市白須賀5810-3 URL <https://saharaseisaku.com>

金

属

電気・電子

樹脂・化学

機

械

その他

自動車量産部品のカシメ加工を得意としております。また、機械設備、治具・検査機等の設計・製作も可能です。

### ■ 事業内容

自動車部品の量産加工  
機械設備・治具等の設計・製作、その他合理化など

### ■ 主要加工内容

スピнкаシメ、プレスカシメ、タップ加工  
生産設備、検査機、加工治具等の設計製作、生産設備の合理化など

### ■ 主な製品

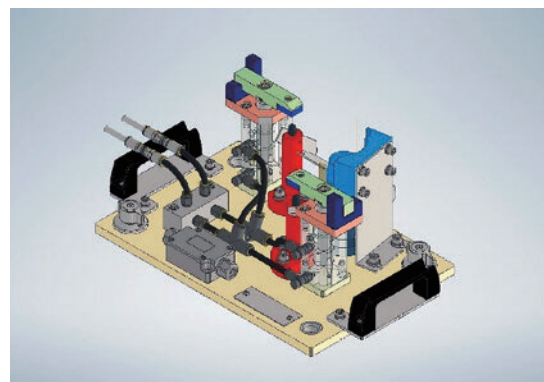
自動車シート部品・電機部品等のアセンブリー製品  
加工設備・検査設備及び治具等

### ■ 主要取引先

協和工業（株）、（株）岡山工業  
（株）CIプラント、浜松貿易（株）、mra

### ■ 加工ロット

小ロット（1個）から量産（50,000個）対応可能



### ■ 主要設備

機械設備	台数	メーカー・形式	能力
油圧リベッティングマシン	4	吉川鐵工 US-75	カシメ能力 φ3~φ10
油圧リベッティングマシン	1	吉川鐵工 US-150	カシメ能力 φ6~φ15
サーボリベッティングマシン	2	吉川鐵工 FRE-10	カシメ能力 φ1~φ8
油圧プレス 5ton	4	JAM HYP505H	5ton
油圧プレス 10ton	1	JAM HYP-1000	10ton

機械設備	台数	メーカー・形式	能力
油圧プレス 50ton	1	根上	50ton
サーボプレス 45ton	1	KAOMATU H1F45-1	45ton
タッピングマシン	2	ブラザー BT61-511	M3~M6
3D-CAD	1	Autodesk INVENTOR	
3Dプリンタ	1	Markforged Onyx Pro	
三次元測定	1	Keyence XM-1000	

### 連絡先

担当者 佐原 達也 E-mail [info@saharaseisaku.com](mailto:info@saharaseisaku.com)  
TEL 053-579-0807 FAX 053-579-2334

# 三遠機材 株式会社

“知識製造業” 金属加工のオールラウンダー

代表者 早川 直宏 従業員 70人 資本金 9,000万円  
所在地 〒431-0451 湖西市白須賀2714-3 (湖西事業所)  
〒440-0885 愛知県豊橋市中柴町30 (STC)

創立 1991年3月  
URL <https://www.san-en.co.jp/>



サプライチェーンマネジメントでコンビニエンスを提供。「材料から完成品まで」三遠機材が全工程を一元管理します。

クオリティ、コスト、納期、お客様が抱える様々な課題をお聞きし、約300社のサプライヤーから最適なメーカーをマッチング。ニーズに合った製品を実現します。

## ■ 事業内容

機械加工、組立

## ■ 主要加工内容

切削加工、研削加工、圧入、鍛造

## ■ 主な製品

自動車部品、農機具、他

## ■ 加工材質

鋳鉄、鉄、アルミ、他

## ■ 得意分野

NC、MCによる精密機械加工

## ■ 主要取引先

ジヤトコ(株)、ヴァレオカパックジャパン(株)、他

## ■ 加工ロット

ご相談ください

## ■ 各種認証・認定・資格等

ISO9001 (平成14年) ISO14001 (平成15年)

## ■ 主要設備

機械設備	台数	メーカー・形式	能力
平行2軸 CNC 旋盤	2	村田機械/MW200	チャックサイズ:8インチ/10インチ
平行2軸 CNC 旋盤	2	高松機械工業/XW200	チャックサイズ:8インチ/10インチ
NC 旋盤	4	DMG 森精機/CL2000	チャックサイズ:8インチ
マシニングセンター	6	ブラザー工業/SPEEDIO S700X1N	30番
マシニングセンター	6	DMG 森精機/Dura Vartical5060	40番
円筒研削盤	1	ツガミ/G300A-300	ガントリーローダー付帯
円筒研削盤	1	太陽工機/EGV-3N	

機械設備	台数	メーカー・形式
三次元測定機	1	ミットヨ/Crysta-ApexC
三次元測定機	1	ミットヨ/Crysta-ApexS
形状測定機	2	ミットヨ/CV-3200
面粗さ測定器	1	ミットヨ/SV-3100
面粗さ測定器	1	東京精密/SURFCOM 2000SD
真円度測定器	1	ミットヨ/RA-1600
アムスラー試験機	1	島津試験機/UH-500KNI

## 連絡先

担当者 岩瀬 慶彰 (STC・総務部) E-mail [yoshiaki.iwase@san-en.co.jp](mailto:yoshiaki.iwase@san-en.co.jp)  
牧野 友美 (STC・総務部) [tomomi.makino@san-en.co.jp](mailto:tomomi.makino@san-en.co.jp)  
TEL 0532-55-6665 FAX 0532-55-6664

金

属

電気・電子

樹脂・化学

機

械

その他

# 株式会社 三洋製作所

鉄、ステンレスのプレス加工でお客様の「ほしい」を実現します

代表者 尾崎 将典 従業員 58人 資本金 1,000万円 創立 1959年12月  
所在地 〒431-0301 湖西市新居町中之郷4053 URL <https://www.sanyou-arai.ecnet.jp/>



金型手配～プレス～溶接（組立）まで一貫生産ができます。また、大型～小型のプレス機を保有しており少量から大量生産まで対応可能です。

## ■ 事業内容

真設計、プレス、溶接、金型製作

## ■ 主要加工内容

プレス（順送、単発）、溶接（スポット、アーク）、組立

## ■ 主な製品

自動車用部品、オートバイ用部品、建機用部品

## ■ 加工材質

鉄、ステンレス

## ■ 得意分野

高張力鋼板（1000MPa）の小物、500MPa級鋼板やステンレスは多品種にわたり量産をしています。

また、外注ネットワークにより塗装、メッキといった後処理も対応可能です。

## ■ 主要取引先

（株）ハイレックスコーポレーション様、（株）TF-METAL様  
（株）ジェイテクトコラムシステム様、三恵技研工業（株）様

## ■ 加工ロット

数十個～数万個

## ■ 各種認証・認定・資格等

ISO9001（1999年）、エコアクション21（2024年）  
事業継続力強化計画認定（2024年）

## ■ 主要設備

機械設備	台数	能力
順送プレス	1	300トン
順送プレス	2	200トン
順送プレス	1	150トン
順送プレス	2	110トン
単発プレス	3	300トン
単発プレス	2	150トン
単発プレス	3	110トン

機械設備	台数	能力
単発プレス	10	80トン
単発プレス	17	75～45トン
溶接機	2	-
抵抗溶接機	10	-
リベッティングマシン	8	-
各計測器	-	3次元計測器他
各工作機械	-	ワイヤーカット、マシニング等



## 連絡先

担当者 尾崎 将典

E-mail [contact@sanyou-arai.ecnet.jp](mailto:contact@sanyou-arai.ecnet.jp)

TEL 053-594-1621

FAX 053-594-6579

金

属

電気・電子

樹脂・化学

機

械

その他

# 株式会社 SEED

少数精鋭で多品種小ロット、短納期対応で貴社の困りごとを解決します。

代表者 中畑 貴功男 従業員 5人 資本金 500万円 創立 1986年9月  
所在地 〒431-0451 湖西市白須賀6135 URL <https://www.seed-kosai.co.jp>



設計から溶接組み立てまで一貫して多品種小ロット生産で短納期対応を得意としています。

## ■ 事業内容

設計～溶接部組まで一貫して承ります。  
塗装やメッキ等、表面処理の提携先も複数社有

## ■ 主要加工内容

ブランク加工(切断・成形)、曲げ加工、溶接部組

## ■ 主な製品

集塵機、制御盤、インテリア製品

## ■ 加工材質

鉄、ステンレス、アルミ

## ■ 得意分野

板厚0.3mm～6.0mmの薄板の加工を得意としています。板金だけではなく、鋼材を使用するの製作も承っております。

## ■ 主要取引先

アマノ株式会社

## ■ 加工ロット

制御盤・集塵機 等溶接部組 最小1、最大30程度/月産  
小部品 最小1、最大1,000程度/月産



## ■ 主要設備

機械設備	台数	メーカー・形式	能力
パンチレーザー複合機	1	AMADA LC2512C1AJE	2438×1219 t6.0 加工可能
プレスブレーキ	1	AMADA RG-35	35ton
プレスブレーキ	1	AMADA FαBⅢ-8025	80ton
テーブルスポット溶接機	1	AMADA TAFS-1510	アルミ溶接可能
半自動溶接機	1	NATIONAL YD-350GR3	MIG/CO2
アルゴン溶接機	1	NATIONAL YS200TSP	TIG
スポット溶接機	1	NATIONAL YR2503PA3	25KVA

機械設備	台数	メーカー・形式
スタッド溶接機	2	アジア技研CDR-800
タッピングボール盤	1	HITACHI B13YC

## 連絡先

担当者 山田 貴大 E-mail [info@seed-kosai.co.jp](mailto:info@seed-kosai.co.jp)  
TEL 053-579-1177 FAX 053-579-1178

金

属

電気・電子

樹脂・化学

機

械

その他

量産品に限らず、多品種・少量品の素材から切削加工の一貫生産いたします。

代表者 田代 勝哉 従業員 60人 資本金 1,000万円 創立 1973年11月  
所在地 〒431-0301 湖西市新居町中之郷3035-21 URL <https://www.stk-net.biz/>

金

属

電気・電子

樹脂・化学

機

械

その他

鋳造から切削加工まで一貫生産しております。  
量産品に限らず、多品種・少量品にもご対応可能です。  
又、鋳造型を社内生産することにより型費低減に努めております。

### ■ 事業内容

鋳造 (FC材、FCD材)、切削加工、試作品製作

### ■ 主要加工内容

自動車銑鉄鋳物  
切削加工  
試作品対応 (材質問わず)

### ■ 主な製品

自動車エンジン部品、産業用機械部品 等

### ■ 加工材質

鋳鉄鋳物 (FC材、FCD材)  
切削加工 (FC材、FCD材、アルミ、鉄 等)

### ■ 得意分野

丸物形状・異形状まで素材から加工までの一貫生産  
造型枠サイズ：400×500 重量：約10Kg程度  
加工サイズ：～Φ200 (旋盤) 500角 (MC)

### ■ 主要取引先

NOK (株) 様、TVC (株) 様、(株) エフ・シー・シー様、  
(株) ジェイテクトコラムシステム様  
(株) プロスパイラ様 他

### ■ 加工ロット

【鋳造】最小1枠～数万個迄 最適ロット：数千～  
【機械加工】最小1個～数万個迄 最適ロット：数千～

### ■ 各種認証・認定・資格等

ISO9001 (平成20年) / ISO14001 (平成20年)  
SBT 認証 (令和5年)

### ■ 主要設備

機械設備	台数	メーカー・形式	能力
高周波誘導炉	1	北芝電機	2t高周波
自動造型ライン	2	コーヨー	SM50 (縦400×横500)
保持炉	2	EME	2t
砂処理設備	1	東久	2t / バッチ
ショットプラスト	2	新東工業	ドラム/エプロン 各1台
NC旋盤	27	DMG森精機	～Φ200
縦型MC	3	ニデックOKK	500角サイズ

機械設備	台数	メーカー・形式	能力
ブローチ盤	6	不二精機等	縦型・横型
三次元測定機	1	東京精密	
3Dスキャナ	1	KEYENCE	
発光分光分析装置	1	島津製作所	
万能試験機	1	島津製作所	
硬度計	1	ミットヨ	



### 連絡先

担当者 鈴木 秀卓 E-mail [hidetaka.s@stk-net.biz](mailto:hidetaka.s@stk-net.biz)  
TEL 053-594-0778 FAX 053-594-6569

# 笙磨溶接

非鉄金属の溶接加工を中心に、様々な分野の部品製作をしております

代表者 笹瀬 優介 従業員 3人 創立 2001年10月

所在地 〒431-0303 湖西市新居町浜名2412 URL <https://shoumayousetsu.com>



人の手による溶接加工を主として多品種少量、短納期に対応しております  
ネットワークによって部材の手配、表面処理など他の工程もまとめてご相談いただけます

## ■ 事業内容

溶接加工  
部材の手配～表面処理まで

## ■ 主要加工内容

鉄、非鉄金属の溶接 (TIG、MAG)  
肉盛り加工

## ■ 主な製品

半導体製造装置  
電子機器関連  
油圧装置関連

## ■ 加工材質

鉄、アルミ、ステンレス、チタン、銅

## ■ 得意分野

薄板の溶接加工、仕上げ

## ■ 加工ロット

最小：1個～最大：300個程度  
ロット：10～500

## ■ 各種認証・認定・資格等

アルミニウム溶接技能者 1名



## ■ 主要設備

機械設備	台数	メーカー・形式	能力
半自動溶接機	3	Panasonic D-350GR3他	空冷 350A
TIG溶接機	3	Panasonic YC-300BP4他	水冷 300A フルデジタル
型鋼切断機	1	アマダ アイアンワーカー IW45Ⅲ	鋼材カット 最大厚さ9mm
バンドソー	1	日立 CB22FA2	最大 パイプ φ220mm
溶接焼け取り機	1	ケミカル山本	300W 20A
クレーン	1		1t

## 連絡先

担当者 笹瀬 優介

E-mail [shouma-ys@office.tnc.ne.jp](mailto:shouma-ys@office.tnc.ne.jp)

TEL 053-576-0678

FAX 053-576-0679

金

属

電気・電子

樹脂・化学

機

械

その他

# 有限会社 白鷺製作所

多品種少量、試作から中量産までの精密板金加工をお届けします

代表者 牧野 善治郎 従業員 18人 資本金 500万円 創立 1960年12月  
所在地 〒431-0441 湖西市吉美3432 URL <http://shirawashi.co.jp/>



東海を中心に関西から関東まで。  
小LOTから量産までまずはお気軽にお問い合わせください。

## ■ 事業内容

精密板金加工一式

## ■ 主要加工内容

電子、電気部品の精密板金加工・レーザーカットマシンによる変形、異形の精密切断加工・配電盤、電気ボックス、ロール巻き等、設備的な板金加工、治工具の製作加工・金属に関する全般の板金加工

## ■ 主な製品

産業用機器部品等

## ■ 加工材質

鉄 t0.6～t19、ステンレス t0.5～t12、アルミ t0.5～t5

## ■ 加工ロット

1～100 中量産対応可 ご相談ください。

## ■ 各種認証・認定・資格等

ISO9001:2008 / JIS Q 9001:2008  
JQA-QM8151



## ■ 主要設備

機械設備	台数	メーカー	能力
MARS インテリジェント自動倉庫 V-Terminal	1	アマダ	120段・4尺×8尺・240トン
EML-2515AP-PDC 高速パンチ・ファイバーレーザーカット複合マシン	1	アマダ	クリーンカット・アルミカット仕様 SS:t=6.0 SUS:t=6.0 AL:t=6.0 ファイバーレーザー 高反射材対応
LCG-3015 レーザーカットマシン	1	アマダ	クリーンカット・アルミカット仕様 SS:t=19.0 SUS:t=9.0 AL:t=4.0
窒素ガス発生装置 PSA 高圧仕様	1	アマダ	窒素発生量 500L/min タンク容量1190L
AuDeBu1002 バリ取り機	1	アマダ	R面バリ取り機
TAFS1510 テーブル式スポット溶接機ハイスパック仕様	1	アマダ	1500*1000
FLW1500MT ハンディファイバー溶接機	1	アマダ	発振器出力1500W

## 連絡先

担当者 牧野 善治郎 E-mail [info@shirawashi.co.jp](mailto:info@shirawashi.co.jp)  
TEL 053-579-2131 FAX 053-579-2133

金

属

電気・電子

樹脂・化学

機

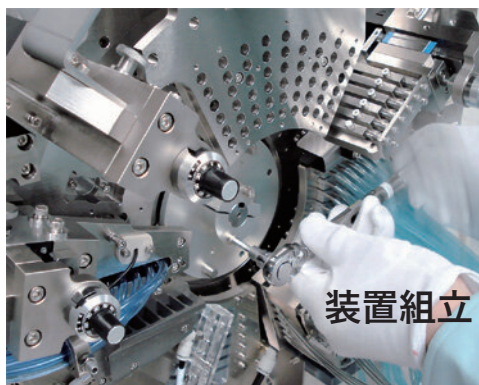
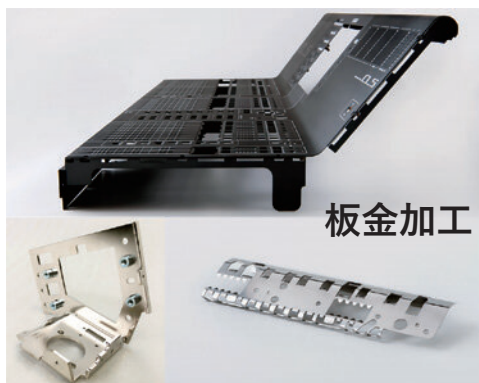
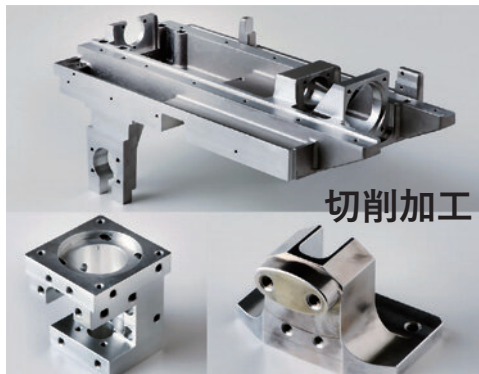
械

その他

# 株式会社 親和製作所

金属切削加工、精密板金加工、装置組立の自社対応

代表者 山本 博隆 従業員 90人 資本金 6,000万円 創立 1950年10月  
所在地 〒431-0441 湖西市吉美2098-1 URL <https://www.ss-shinwa.co.jp/>



## ■ 事業内容

部品製作、装置組立

## ■ 主要加工内容

金属切削加工、精密板金加工、装置組立

## ■ 主な製品

医療機器、介護用装置、測定機器、ロボット、宇宙関連、  
その他産業用機器の部品製作、サブアッセンブリ、  
完成装置の製作

## ■ 加工材質

アルミ系、ステンレス系、鉄系、その他

## ■ 得意分野

マシニングセンタによる切削加工  
溶接やカシメなどを含む板金加工全般  
メカ、電気、配管を含む動きのある装置組立

## ■ 主要取引先

医療機器メーカー、介護用装置メーカー、  
測定装置メーカー、その他さまざまな分野のメーカー

## ■ 加工ロット

切削部品：1～100 最適ロットは製品仕様による  
板金部品：1～300 最適ロットは製品仕様による

## ■ 各種認証・認定・資格等

ISO9001 ISO14001

## ■ 主要設備

機械設備	台数	メーカー・形式	能力
5軸制御 マシニングセンタ	3	DMG森精機	テーブルサイズ φ300
立形 マシニングセンタ	3	DMG森精機	最大ストローク 500×1300
横形 マシニングセンタ	4	マキノ 他	最大ストローク 1000×1000
門形 マシニングセンタ	2	オークマ 他	5面加工機 最大ストローク 1500×3500
ファイバーレーザー 複合タレパン	1	アマダ	材料サイズ 4×8

機械設備	台数	メーカー・形式	能力
レーザー複合 タレパン	1	アマダ	材料サイズ 4×8
タレパン	2	アマダ	最大材料サイズ 5×10
バンディング マシン	7	アマダ	最大曲げ幅3, 220
ファイバーレーザー 溶接機	1	アマダ	
溶接機	6		

## 連絡先

担当者 野村 祐介

E-mail [nomura\\_u@ss-shinwa.co.jp](mailto:nomura_u@ss-shinwa.co.jp)

TEL 053-576-1011

FAX 053-576-1890

金

属

電気・電子

樹脂・化学

機

械

その他

# 株式会社 南部鉄工所

試作・小ロット・短納期・高品質 お客様の希望を実現します。

代表者 疋田 和之 従業員 5人 資本金 800万円 創立 2017年1月(創業:1980年)

所在地 〒431-0301 湖西市新居町中之郷4103

金

属

電気・電子

樹脂・化学

機

械

その他

確かな技術力と徹底した精度保証を通じ、お客様のご希望を最大限実現いたします。また、短納期についても社員一丸となって対応致します。まずは、ご相談ください。

## ■ 事業内容

部品加工

## ■ 主要加工内容

レース加工、ミーリング加工

## ■ 主な製品

建築用重機、バイク・バギー、船外機、その他

## ■ 加工材質

鉄、アルミ、ステンレス

## ■ 得意分野

センターリングマシンを完備している為、シャフト形状の加工を得意としております。

また、ミーリング機能設備も備えており、工程数の削減も行えます。

ギヤ等その他形状、試作・小ロットでも対応可能です。高精度、短納期で対応いたします。

## ■ 主要取引先

(株)日下歯車製作所・株式会社遠州クリエイト 他

## ■ 加工ロット

試作品については1個から対応いたします。

量産については、Max3,000個程度まで対応いたします。

加工数については、ご相談ください。



## ■ 主要設備

機械設備	台数	メーカー・形式	能力
NC旋盤	1	オークマ LB3000 Ex II-M	8inch, ミーリング機能
NC旋盤	5	オークマ LB300	8inch
NC旋盤	4	オークマ LB15	8inch
NC旋盤	2	オークマ LB12	8inch

機械設備	台数	メーカー・形式	能力
NC旋盤	2	オークマ LCS15	8inch
センターリング	2	岐阜機械特別仕様改造済み	Max: φ45×L300mm
形状測定器	1	ミットヨ, SV-C3100S4	輪郭・表面粗さ
CAD	2		

## 連絡先

担当者 疋田 和之

E-mail nanbu@cy.tnc.ne.jp

TEL 053-594-0731

FAX 053-488-5066

# 株式会社 袴田精機

多品種中～大口ロットの精密金属部品加工を短納期・低コストで実現します

代表者 袴田 雄司 従業員 75人 資本金 4,000万円 創立 1964年10月  
所在地 〒431-0443 湖西市山口630-23 URL <https://hakamata-seiki.co.jp/>



NC旋盤約90台、センタレス研磨機約20台、超音波洗浄機2台を保有し、精密金属部品の切削加工、研削加工まで一貫して、多品種中～大口ロット生産による短納期対応を得意とします。

## ■ 事業内容

精密金属部品加工

## ■ 主要加工内容

切削加工、研削加工

## ■ 主な製品

自動車内燃部品、自動車モーター軸

## ■ 加工材質

鉄、アルミ、ステンレス

## ■ 得意分野

φ3.0～φ36.0までのバー材加工はもとよりプレス品、冷鍛品の2次加工も可能で次工程にはセンタレス研削加工があり高精度の一貫生産を対応することで柔軟かつ効率的な製造プロセスが可能。

## ■ 主要取引先

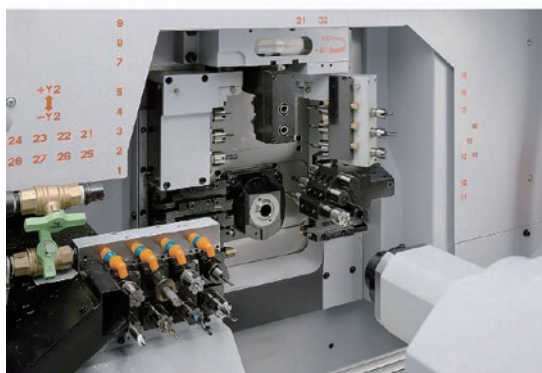
三菱電機モビリティ株式会社、株式会社デンソー

## ■ 加工ロット

最小1,000ヶ/月 最大100,000ヶ/月 最適30,000ヶ/月

## ■ 各種認証・認定・資格等

ISO9001 (2002) ISO14001 (2003)  
SBT【Science Based Targets】(2024)  
事業継続力強化計画 (2025)



## ■ 主要設備

機械設備	台数	メーカー・形式	能力
NC旋盤	17	GN-3200・シチズン	4インチチャック
NC旋盤	10	BNJ42SY6・シチズン	6インチチャック
NC旋盤	5	MD120G・村田機械	6インチチャック
NC旋盤	10	etc.	主に4インチクラス
NC自動盤	13	SB-20RG・スター精密	～φ20.0
NC自動盤	10	SR-20JC・スター精密	～φ20.0

機械設備	台数	メーカー・形式	能力
NC自動盤	4	SR-20RIV・スター精密	～φ20.0
NC自動盤	16	etc.	～φ38.0
センタレス	18	日進機械・日本精機	φ2.0～
超音波洗浄機	1	北村製作所	レールタクト式洗浄機
超音波洗浄機	1	キョウデンプレジジョン	一槽式真空洗浄機

## 連絡先

担当者 城 勉 (たち つとむ)

E-mail [t.tachi@hakamata-seiki.co.jp](mailto:t.tachi@hakamata-seiki.co.jp)

TEL 053-576-1761

FAX 053-576-1762

金

属

電気・電子

樹脂・化学

機

械

その他

# 浜名部品工業 株式会社

冷間鍛造・機械加工・熱処理・塗装・組立までを一貫加工で、お客様の課題を解決いたします。

代表者 杉浦 雄輔 従業員 352人 資本金 1億9,872万円 創立 1970年8月  
所在地 〒431-0431 湖西市鷺津933-1 URL <https://www.hamana.co.jp/>



金

属

電気・電子

樹脂・化学

機

械

その他

一貫加工体制で、技術を極め各工程の最適を検討し高品質、高精度、高付加価値、低コストの製品を提案させていただきます。

## ■ 事業内容

自動車用各種部品製造並びに二輪・特機製品の製造

## ■ 主要加工内容

設計・開発 及び  
冷間鍛造、旋削、研削、熱処理、表面処理、樹脂成型、組立

## ■ 主な製品

プロペラシャフト、シフトレバー 他  
鍛造異形一貫加工部品、精密機械加工部品

## ■ 加工材質

鉄（鍛造、鋳造）、アルミ、樹脂 他

## ■ 得意分野

設計・開発から冷間鍛造、精密切削、熱処理、表面処理、組立までを一貫加工にて実施することで、品質向上、コスト低減、在庫削減、納期短縮を実現致します。  
又、物流問題解決、CO2削減にもつながります。

## ■ 主要取引先

スズキ株式会社、NTN株式会社、株式会社ユニバンス  
浜名湖電装株式会社、株式会社IJTT 他

## ■ 加工ロット

数百～数万まで数量に応じた最適生産にて対応

## ■ 各種認証・認定・資格等

ISO9001(2001年認証取得) / ISO14001(2004年認証取得)

## ■ 主要設備

機械設備	台数	機械設備	台数	メーカー・形式
冷間鍛造プレス	5	摩擦圧接機	7	摩擦圧接機
NC旋盤	159	高周波焼入れ機	16	高周波焼入れ機
マシニングセンタ	83	塗装設備	4	カチオン/静電
研削盤	103	射出成型機	4	縦型/横型
ホブ盤、転造盤	17			



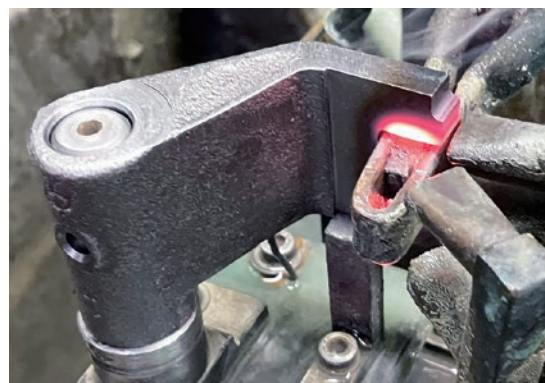
## 連絡先

担当者 管理部 営業購買課 入江 E-mail [h-irie@hamana.co.jp](mailto:h-irie@hamana.co.jp)  
TEL 053-576-2142 FAX 053-576-2146

# 株式会社 富士部品製作所

「常に今よりも高きものに」をモットーに人々の幸せづくりに貢献します！

代表者 水野 恵助 従業員 43人 資本金 1,500万円 創立 1968年4月  
所在地 〒431-0431 湖西市鷺津2518-1 URL <http://fujibuhin.co.jp/>



## ■ 事業内容

輸送用機械器具製造業

## ■ 主要加工内容

切削加工、高周波焼入れ、仕上げ加工、組立など

## ■ 主な製品

自動車部品、産業用機械部品、鉄道部品など

## ■ 加工材質

炭素鋼、合金鋼、アルミ

## ■ 得意分野

材料調達から切削加工～熱処理～仕上げ加工～表面処理～組立まで一貫生産を可能としています。

## ■ 主要取引先

株式会社ユニバンス、株式会社T B K、株式会社アーレスティ、ユニタイト株式会社、ビヨonz株式会社、株式会社ユニテン、株式会社金原金属工業所、大同興業株式会社、愛鋼株式会社、三遠機材株式会社

## ■ 加工ロット

最小1個～最大5,000個/日

## ■ 各種認証・認定・資格等

ISO9001、ISO14001 取得

国家・公的・民間技能検定合格者および有資格者 21名

## ■ 主要設備

設備名	台数
マシニングセンター	32
NCドリリングセンター	13
NCフライス盤	5
NC旋盤	15
CNC自動機	2

設備名	台数
研磨機	23
高周波焼入れ装置	9
転造盤	2
溶接機	5

検査設備名	台数
磁気深傷装置	2
金属顕微鏡	2
表面粗度測定器	1
輪郭形状測定器	1
マイクロピッカース硬さ試験機	1

検査設備名	台数
マイクロピッカース硬さ試験機	1
ロックウェル硬さ試験機	3
真円度測定器	1
三次元測定機	1

## 連絡先

担当者 業務課 斉藤  
TEL 053-576-0008

E-mail [fp-ga@fujibuhin.co.jp](mailto:fp-ga@fujibuhin.co.jp)  
FAX 053-576-1183

金

属

電気・電子

樹脂・化学

機

械

その他



経営理念の「独自の技術で未来をひらく」をモットーに、技術力に磨きをかけています！

代表者 鈴木 浩 従業員 600人 資本金 1億5,600万円 創立 1956年1月  
所在地 〒431-0443 湖西市山口630-18 URL <https://bellsonica.co.jp/>



金

属

電気・電子

樹脂・化学

機

械

その他

スズキ株式会社向けの自動車骨格部品を製造しています。高強度の鉄の加工技術に強みを持ち車を内側から支え、軽量化による燃費の向上と高剛性による安全性の向上に貢献しています。

### ■ 事業内容

自動車部品の設計、開発、生産

### ■ 主要加工内容

プレス、溶接、塗装、組立

### ■ 主な製品

フロントメンバー、リアメンバー、フロントピラー、センターピラー、フロントエンド、ブレーキペダル等  
小型・軽四輪車の各種車体部品

### ■ 加工材質

鉄

### ■ 得意分野

ウルトラハイテン材の冷間加工を得意とし、  
2023年には軽自動車で初となる1470Mpa級部品の  
量産化に成功しました。

### ■ 主要取引先

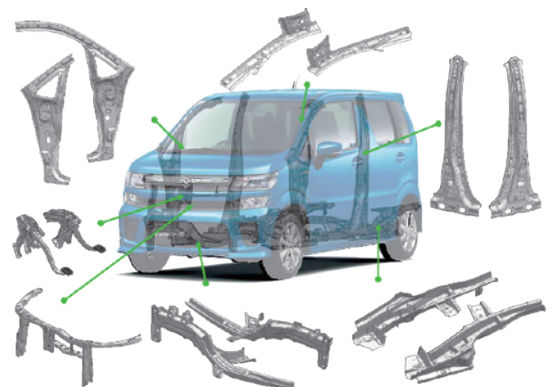
スズキ株式会社

### ■ 各種認証・認定・資格等

ISO9001、ISO14001、ISO45001、  
第12回新機械振興賞において中小企業庁官賞を受賞

### ■ 主要設備

機械設備	台数	メーカー	能力
トランスファープレス機	2	KOMATSU	3,000t
トランスファープレス機	1	AIDA	1,600t
トランスファープレス機	2	KOMATSU AIDA	1,200t
プログレッシブプレス機	3	AIDA KOMATSU	250t 200t、75t
ブランキングプレス機	2	KOMATSU	800t、250t
自動搬送装置付 大型プレス機	2	KOMATSU	800t、300t



機械設備	台数	メーカー・形式
溶接ロボット	400	FANUC
溶接専用機	40	Panasonic
電着塗装設備	1	
マシニングセンター	2	TOSHIBA

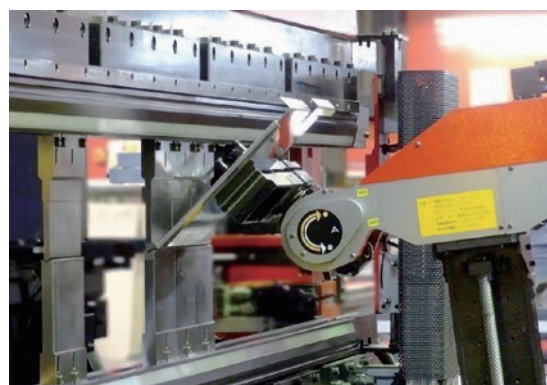
連絡先 担当者 総務グループ 鈴木 量詞 E-mail [soumu@bellsonica.co.jp](mailto:soumu@bellsonica.co.jp)  
TEL 053-576-1551 FAX 053-576-3422

# 森精工 株式会社

目指すは進化する卓越性。如何にして顧客ニーズを反映した高度な加工技術を提供するか

代表者 森 俊幸 従業員 74人 資本金 5,000万円 創立 1959年12月

所在地 〒431-0441 湖西市吉美3426 URL <http://www.moriseiko.co.jp>



最新鋭設備と技能士が長年蓄積されたノウハウを駆使し、顧客ニーズに確実に応えさせていただきます。

## ■ 事業内容

設計、板金加工全般（精密板金）

## ■ 主要加工内容

打抜き、切断加工、ねじ穴加工、プレス加工、曲げ加工、溶接加工

## ■ 主な製品

医療機器、音響関連機器、複写機、計測機器、コンピュータ関連機器、その他電子機器用精密板金部品

## ■ 加工材質

ステンレス、鉄、アルミ等（特にステンレス系の取扱いが豊富）

## ■ 得意分野

「多品種・短サイクル・年産量の限定」といった製品に於ける様々な動向へ対応したコスト削減と構造提案、また、安定した品質保証と納期遵守を実現しています。

## ■ 主要取引先

日機装（株）・ヤマハ（株）・コニカミノルタ（株） 他

## ■ 加工ロット

1～2000程度/LOT、最適ロット10～200/LOT

## ■ 各種認証・認定・資格等

ISO9001:2015（1999年）・ISO14001:2015（2007年）

静岡県BCP特別保証枠（2009年）

機械板金作業取得者：29名

フォークリフト運転技能講習：20名

ガス溶接技能講習：10名

アーク溶接等業務特別教育：9名

動力プレス・シャー取扱業務特別教育：25名 他多数

## ■ 主要設備

機械設備	台数	メーカー・形式	能力	機械設備	台数	メーカー・形式	能力
レーザーパンチ複合機	2	EMUZ3510NT自動倉庫80棚+TK	300kN・4kw	NCスタッド溶接機	3	GUNMAN1000 II 他	300kN・4kw
レーザーパンチ複合機	1	ACIES2512TAJ NT	300kN・4kw	MIG溶接機 TIG溶接機	7		25KVA(National) 25KVA(Panasonic)
レーザー加工機	1	BREVIS-1212AJ	3kw	ファイバーレーザー溶接ロボット	1	alfa Julia	
プレスブレーキ	3	HG8025NT・EG6013NT	800kN・2.5m/600kN・1.3m	YAGレーザー溶接ロボット	1		500KVA
プレスブレーキ	2	HDS8025NT	800kN・2.5m	3次元測定器	1	GLOBAL	
デジタル電源サーボプレス	1	SDE1522	1500kN	画像寸法測定器	1	IM8000	
スポット溶接機	7	YR-080SRF・YR-350SHA	21KVA(足踏式)/68KVA(空圧式)	脱脂洗浄機	1	15mシャワー洗浄ライン	W900×H450mm

## 連絡先

担当者 森 将人

E-mail [mori@moriseiko.co.jp](mailto:mori@moriseiko.co.jp)

TEL 053-579-1671

FAX 053-579-1675

金

属

電気・電子

樹脂・化学

機

械

その他

# ユニクラフトナグラ 株式会社

世界初の新工法開発／特許登録の実力、目指すは『カスタマーバリューNo.1』

代表者 名倉 悠喜 従業員 291人 資本金 6,750万円 創立 1957年4月  
所在地 〒431-0411 湖西市入出350-1 URL <https://unicraft-nagura.co.jp/>



金

属

電気・電子

樹脂・化学

機

械

そ

の

他

独創的な3つのコア技術(『一貫』『VE』『FA』)の育成を通し、『オンリーワン・世界No.1の独自技術製品』の提供を目指しています。

## ■ 事業内容

精密自動車部品・精密家電部品の製造、計測機、ロボットシステムの開発、外販

## ■ 主要加工内容

塑性加工、切削、焼入、研削、サブ組付

## ■ 主な製品

精密自動車部品、精密家電部品

## ■ 加工材質

鉄、ステンレス、工具鋼

## ■ 得意分野

鍛造から切削、熱処理、研削の一貫生産自動化ラインを構築し競争力のある製品製造を行っています。自社のノウハウを活かしお客様のライン自動化を実現します。

## ■ 主要取引先

(株)ジェイテクト、(株)デンソー、(株)アイシン  
(株)豊田自動織機、Astemo(株)、三菱電機(株)、その他取引先様

## ■ 加工ロット

試作最小1個～量産数万個

## ■ 各種認証・認定・資格等

ISO9001(平成20年)、ISO14001(平成18年)  
国家技能検定 特級取得者 10名  
健康経営優良法人2025取得

## ■ 主要設備

機械設備	台数	メーカー・形式	能力
産業用・協働ロボット	120	ファナック、三菱、デンソー、JAKA	約1000～2000mm/sec
NC旋盤	150	DMGMORI、オークマ、TAKISAWA、中村留	最大全長600mm 最大径100mm
マシニングセンタ	50	ファナック、JTEKT、オークマ、中村留	最大全長600mm 最大径100mm
プレス機	20	AIDA、KOMATSU	最大全長600mm 最大径100mm
高周波焼入機	10	高周波応用、日本サーモニクス	最大全長600mm 最大径100mm
仕上げ研削盤	50	JTEKT、シギヤ、和泉金属工業	最大全長600mm 最大径100mm
その他各種設備、計測器	100	各種メーカー	歯車試験、3次元測定対応可能

## 連絡先

担当者 営業課 木村晴哉 E-mail [eigyou@unicraft-nagura.co.jp](mailto:eigyou@unicraft-nagura.co.jp)  
TEL 053-578-0511 FAX 053-578-1371



# 米澤製作 株式会社

多品種変動量生産・精密板金加工を短納期対応します

代表者 米澤 亘 従業員 26人 資本金 1,000万円 創立 1972年4月

所在地 〒431-0304 湖西市新居町内山1214-5 URL <https://www.yonezawa-ss.co.jp>



設計提案～板金加工～溶接～表面処理～ASSYまで一貫生産、多品種変動量生産を短納期で対応します。難形状品を3DCADを駆使して展開し綺麗に溶接することが得意です。

## ■ 事業内容

設計提案、板金加工、溶接、表面処理

## ■ 主要加工内容

パンチング、ファイバーレーザー複合切断曲げ加工、溶接加工

## ■ 主な製品

鉄道車両部品、工作機械部品、半導体製造機械部品、食料品製造機械部品

## ■ 加工材質

鉄、ステンレス、アルミ、銅、真鍮

## ■ 得意分野

精密板金、製缶板金、溶接に関してオールラウンドで対応出来ます。

## ■ 主要取引先

日本車輛製造株式会社、スター精密株式会社

## ■ 加工ロット

1～1,000個位

## ■ 各種認証・認定・資格等

特級工場板金技能資格者 1名 1級工場板金技能資格者 2名  
2級工場板金技能資格者 4名 半自動溶接技能資格者 3名  
アーク溶接技能資格者 3名 ステンレス鋼技能資格者 3名  
アルミ溶接技能資格者 3名



## ■ 主要設備

機械設備	台数	メーカー・形式	能力	機械設備	台数	メーカー・形式	能力
2DCAD	3	アマダ・AP-100		テーブル式スポット	2	向洋技研、アマダ	
3DCAD	1	アマダ・SheetWorks		スポット溶接	4	パナソニック	
ファイバーレーザー複合機	1	アマダ・LC2515C1AJ	5x10サイズ対応t6.0まで	TIG溶接	8	パナソニック	水冷
CO <sub>2</sub> レーザー	1	渋谷工業・SPL6030	5x10サイズ対応t12.0まで	CO <sub>2</sub> 溶接	8	パナソニック	
アイアンワーカー	1	アマダ・IW45		スタッド溶接	1	日本ドライブイット	
バンダー	4	アマダ・HG1303他	ネット対応3mまで	2本・3本ローラー	4	幅1,000mm	
バンダー	2	アマダ・RG系	油圧	生産管理システム一式	1	アマダ	

## 連絡先

担当者 米澤 恵

E-mail [info@yonezawa-ss.co.jp](mailto:info@yonezawa-ss.co.jp)

TEL 053-594-5530

FAX 053-594-6779

金

属

電気・電子

樹脂・化学

機

械

その他

お客様のご要望にあわせたカスタム電源・カスタム照明をご提供します

代表者 石井 朋春 従業員 70人 資本金 5,000万円 創立 1984年9月  
所在地 〒431-0451 湖西市白須賀3985 - 932 URL <https://www.d-g.co.jp/>

金

属

電気・電子

樹脂・化学

機

械

その他

フェライトコアを主とした磁性材料の応用製品を創業とし、常に品質第一の精神を心がけ、ワイヤレス電源、LED照明の自社開発、製造を行っています

## ■ 事業内容

半導体工場向けワイヤレス給電トランスの開発、製造  
目視検査用照明、LED面発光パネルの開発、製造  
デジタルサイネージの企画、販売、配信サービス

## ■ 主要加工内容

トランス巻き線加工  
フェライトコア積層、切削、研磨加工  
磁場解析シミュレーション  
面発光パターンシミュレーション

## ■ 主な製品

半導体工場向けワイヤレス給電トランス  
自動車工場向け目視検査用LED照明  
店舗、施設向けデジタルメニューボード

## ■ 加工材質

フェライト材

## ■ 得意分野

トランス・コイル技術  
電源・アナログ回路技術  
導光板・LED照明技術



連絡先

担当者 代表受付

E-mail [info@d-g.co.jp](mailto:info@d-g.co.jp)

TEL 053-579-1313

# 有限会社 浜名樹研

プラスチックのことなら、なんでもご相談ください

代表者 佐原 克哉 従業員 33人 資本金 300万円 創立 1985年1月  
所在地 〒431-0431 湖西市鷺津2518-6 URL <https://r.goope.jp/hamaj/>



## ■ 事業内容

プラスチック射出成型、検査、組立、加工

## ■ 主な製品

自動車部品、電気部品関係

## ■ 加工材質

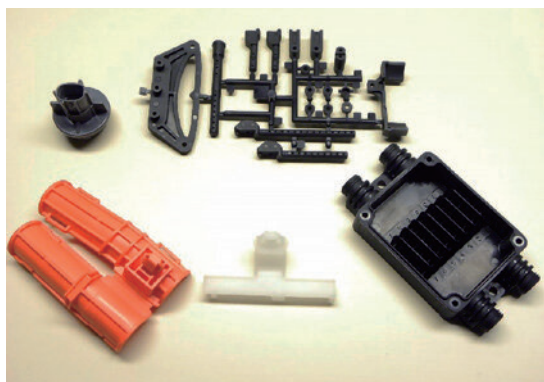
PP、POM、ABS、PBT、6PA、66PA、PPSなど

## ■ 得意分野

多品種少量生産から大量生産まで  
お客様のニーズに合わせて提案します。

## ■ 主要取引先

建設ゴム株式会社  
株式会社浜名プラスチック  
昌興プラスチック株式会社  
吉川化成株式会社  
大日本精密有限会社



## ■ 主要設備

機械設備	台数	メーカー・形式	TON数
射出成型機	5	FANUC	50ton
射出成型機	8	FANUC	100ton
射出成型機	8	FANUC	150ton

## 連絡先

担当者 佐原 克哉  
TEL 053-576-5332

E-mail [hamaj-k@za.tnc.ne.jp](mailto:hamaj-k@za.tnc.ne.jp)

金

属

電気・電子

樹脂・化学

機

械

その他

# ケーテック 株式会社

製造とラインを支える『FAトータルサービス』

代表者 尾本 忠謙 従業員 65人 資本金 2,000万円 創立 1995年4月  
所在地 〒431-0451 湖西市白須賀3985-2716 URL <https://k-ktec.co.jp>



『Factory Automation (FA) 分野におけるトータルサービス』を提供し、『産業用設備のライフサイクル』をサポートしています。

## ■ 事業内容

生産設備の設計・制作～設備保全、ITソフト・機器開発～製造オペレーションの一貫サービス

## ■ 主な製品

産業用 (FA) 設備の設計、部品加工、制作サービス  
産業用 (FA) 設備の保全、メンテナンス請負サービス  
ITソフト、機器開発サービス  
試作、量産サービス

## ■ 得意分野

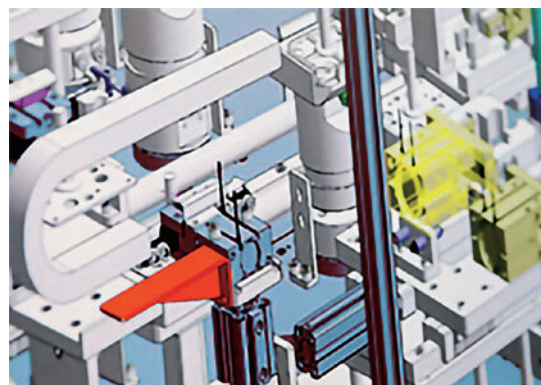
搬送、検査機、治具

## ■ 主要取引先

株式会社デンソー、株式会社FDKエンジニアリング

## ■ 各種認証・認定・資格等

ISO9001 (令和5年)、ISO19001 (令和4年)



## ■ 主要設備

機械設備
トレチェン
パレチェン
搬送機
検査機
AGV (各種台車)
パイプ溶接機・・・等

## 連絡先

担当者 田中 健士  
TEL 053-573-0404

E-mail [tanaka.k@k-ktec.co.jp](mailto:tanaka.k@k-ktec.co.jp)  
FAX 053-577-0831

金

属

電気・電子

樹脂・化学

機

械

その他

# K-Machinery 株式会社

設計から組立までの一貫生産を行います

代表者 幸田 巨樹 従業員 4人 資本金 300万円 創立 2018年8月  
所在地 〒431-0421 湖西市新所4050-3 URL <https://k-machinery-corp.com>



想像を形にする企業を目指し  
マリン関係設備を中心に自社製品、設備、  
治具など幅広い設計製作をしています。

## ■ 事業内容

設計、切削加工（旋盤、フライス）、溶接、組立  
治具設計、ポカよけ装置、実験用特殊設備

## ■ 主な製品

特殊設備、治具、マリン用設備一式（けん引車など）

## ■ 加工材質

鉄、アルミ、ステンレス、銅合金等必要に応じて

## ■ 得意分野

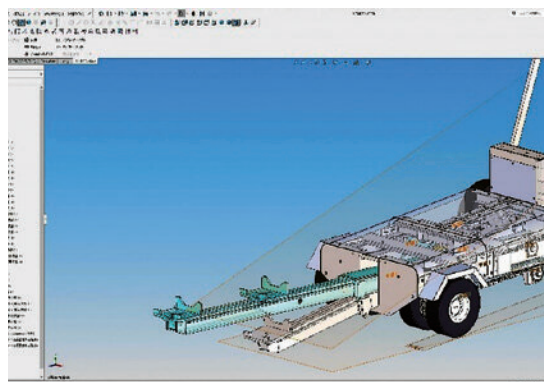
試作品の設計・製作  
特殊設備（実験設備など）設計、製作  
開発関係の補助設計・製作

## ■ 主要取引先

(株)スズキマリン他多数

## ■ 加工ロット

最小1個、最大でも30個程度



## ■ 主要設備

機械設備	台数	メーカー・形式	能力
3DCAD	2	solidworks	PRO/STANDARD
NC旋盤	1	滝沢 TAC510	10インチ
汎用旋盤	1	HAMATU	12インチ/5尺
NCフライス	1	山崎技研YZ-502SGATC	X:1250 Y:550 Z:700
バンドソー	1	アマダ HK-400	Φ400まで
アングルパンダー	1	BPR C403HE	
コッター	1	日本工機 LUX0350	

機械設備	台数	メーカー・形式
ボール盤	1	吉田 YD2-55
ボール盤	1	吉田 YBD450F
タッパー	1	ASHINA ATD360
半自動溶接機	1	パナ YD-350VR1
TIG溶接機	1	パナ YC-300WX4
プラズマ切断機	1	パナ YP-060PF3
送風定温恒温器	1	ヤマト DKN601

## 連絡先

担当者 幸田 巨樹  
TEL 090-7673-4030

E-mail [k-machinery@titan.ocn.ne.jp](mailto:k-machinery@titan.ocn.ne.jp)  
FAX 053-482-9262

金

属

電気・電子

樹脂・化学

機

械

その他

# 有限会社 杉本精器製作所

ミクロン単位の精度を出せる研削加工

代表者 杉本 智治 従業員 15人 資本金 300万円 創立 1965年4月  
所在地 〒431-0443 湖西市山口630-28 URL <https://sugimoto-seiki.jp/>



ミクロン単位の精度を実現し、お客様から厚い信頼を頂いております。多品種小ロットでの加工をおこなっておりますのでぜひご相談ください。

## ■ 事業内容

ベアリング、自動車部品等の精密研削加工を行っている会社です

## ■ 主要加工内容

ベアリング研削加工

## ■ 主な製品

ベアリング、自動車、電機、機械部品

## ■ 加工材質

SUJ2、SCM420

## ■ 得意分野

ベアリングの研削加工

## ■ 主要取引先

NTN株式会社、株式会社オチアイ

## ■ 加工ロット

多品種小ロット

## ■ 各種認証・認定・資格等

ISO9001認証取得



## ■ 主要設備

機械設備	台数	メーカー・形式	能力
内面研削盤	10	山田工機・TOYO・園地製作	内径φ10～φ200
円筒研削盤	3	ジェイテクト	外径φ10～φ250
ロータリー 平面研削盤	7	三正製作・市川製作	テーブル径400mm～600mm
両頭平面研削盤	5	大昌精器・西部機械・日平トヤマ・日平産業	キャリア・スルーフィード
芯無研削盤	2	日平産業	砥石径φ8～φ90
バレル	7	敷島	回転・振動 100L～200L

## 連絡先

担当者 代表取締役 杉本 智治 E-mail [info@sugimoto-seiki.jp](mailto:info@sugimoto-seiki.jp)  
TEL 053-576-0174 FAX 053-576-2223

金

属

電

気

・

電

子

樹

脂

・

化

学

機

械

そ

の

他

# ベクトル 株式会社

マーキング(刻印)による、トレーサビリティの実現を支援します。

代表者 甲斐 信行 従業員 30人 資本金 4,950万円 創立 2002年3月  
所在地 〒431-0427 湖西市駅南二丁目12-16 URL <https://vecc.jp/>



装置の開発、設計、販売、サービスを一貫して行っているマーキング装置(刻印機)の専門メーカーです。

## ■ 事業内容

産業用電機機械器具(マーキング装置(刻印機)、自動計測装置)ならびにこれらの関連機器の研究、開発、設計、製造、仕入れ、および販売、据付工事

## ■ 主な製品

マーキング装置(刻印機)、自動計測装置ならびにこれらの関連機器

## ■ 得意分野

お客様のご要望に合わせて、マーキング装置(刻印機)のカスタマイズやシステム品の開発を承っております。事務所向けの卓上型装置から工場の生産ラインに組み込んで使用するものまで、さまざまなニーズに対応できる社内体制を備えております。また既設システム上の旧型マーキング装置(刻印機)を新型にする置き換え改造も承っております。

## ■ 主要取引先

トヨタ自動車、本田技研工業、日産自動車、スズキ、マツダ、SUBARU、いすゞ自動車、日野自動車、ダイハツ工業、三菱自動車工業、豊田自動織機、トヨタ紡織、デンソー、アイシン、ジェイテクト、ブリヂストン、ポッシュ、日本製鉄、JFEホールディングス、神戸製鋼所、日立金属、大同特殊鋼、ヤマハ発動機、川崎重工業、三菱電機、三菱重工業、IHI、DMG森精機、アマダ、パナソニック、ダイキン工業、小松製作所、コベルコ建機、ヤンマーホールディングス、クボタ、ナブテスコ、日本電産、積水ハウス、LIXIL 等

## ■ 事業所拠点

本社(静岡)、東日本営業所(東京)、SOHO西日本(広島)、BEKTORU (THAILAND) CO., LTD.(タイ現地法人・バンコク)

## ■ 販売ネットワーク(海外)

アメリカ: FUJI Systems USA, Inc.、MEIJI CORPORATION  
韓国: TESTA CO., LTD. 中国: 湯浅商事有限公司  
インドネシア: PT Yakin Maju Sentosa  
メキシコ: SDF-International Trading Company 等

## ■ SNS

【Youtube】

【X】

【Instagram】



## ■ 主要設備

機械設備	台数	メーカー・形式	能力
恒温槽	1	エスバック	温度範囲: -40~100℃、湿度範囲: 20~98%rh、内容量: 800L
顕微鏡	1	キーエンス	倍率: 20~1000倍、機能: 寸法測定・3D測定・3D画像連結可能
高速顕微鏡	1	キーエンス	撮影速度: 30~230000fps

## 連絡先

担当者 ベクトル株式会社・営業部 E-mail [inquiry@vecc.co.jp](mailto:inquiry@vecc.co.jp)

TEL 053-573-3838 FAX 053-577-0118

金

属

電気・電子

樹脂・化学

機

械

その他

# 株式会社 ユニバンス

駆動系専門メーカーとして、開発・粗材・加工・組立と一貫生産で安心と信頼をお届けします

代表者 高尾 紀彦 従業員 国内：1,053人 連結：2,005人 資本金 35億円 創立 1937年  
 所在地 〒431-0494 湖西市鷺津2418 URL <https://www.uvc.co.jp/>



金

属

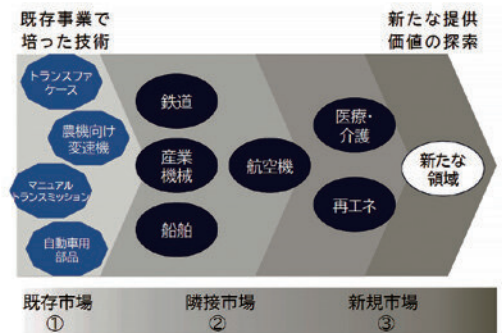
電気・電子

樹脂・化学

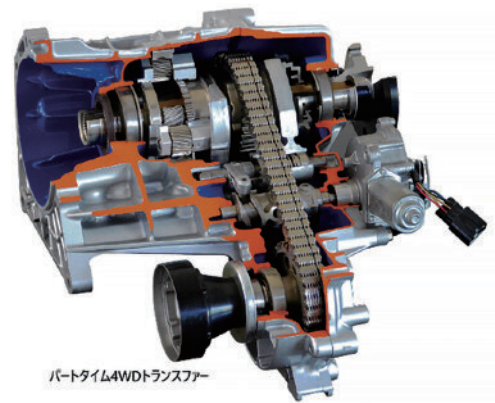
機

械

- **ものづくりを通じたことづくりで社会に貢献します**  
 ユニバンスは製品をつくるだけでなく、お客様の課題を発見し解決策を提案する“ソリューション提案型”企業を目指しています。
- **歯車のお困り事は、まずはユニバンスへ**  
 歯車でお困り事があれば、まずは何でもご相談ください。平歯車、はすば歯車、かさ歯車(直交歯車)などあらゆる歯車についてご要望に応じた最適な加工方法をご提案します。小ロット生産も、まずはご相談下さい。
- **試作だけでもご相談下さい**  
 生産数やお客様の品質ご要望に合わせたベストな加工方法のご提案が可能です。
- **既存の技術を武器に、新たな市場へ挑戦しています**  
 培った技術を活かし、隣接市場から新規市場へ。お客様と共に課題を発見し、解決する姿勢を大切に、新規市場への参入を図っています。
- **新規事業「Rebirth Drive」を立ち上げました**  
 「大切な愛車に長く乗り続けられる」未来を実現するため、皆さまの「欲しい！」や「困った！」の声を聴き、旧車に搭載する部品を新しく開発してきました。
- **業種を問わず、まずはお声がけください！**  
 「これって相談していいのかな？」でも大丈夫。自動車産業に限らず、ぜひそのお悩みをユニバンスにお聞かせください。



【Rebirth Driveサイト】



## ■ 主要加工内容

歯車加工、熱処理（浸炭、高周波）、研削、組立

## ■ 主な製品

各種歯車（はすば歯車、遊星歯車など）、トランスミッション、トランスファー、減速機

## ■ 得意分野

各種歯車加工、熱処理（連続浸炭炉、真空浸炭炉、高周波）

## ■ 主要設備

機械設備	台数	機械設備	台数	メーカー・形式
旋盤	531	連続浸炭炉	4	
マシニング&ドリリングセンター	564	バッチ炉(浸炭、焼準、ガス軟)	9	
歯切関連設備	451	真空浸炭	10	大同特殊鋼
研削盤	479	真空浸炭	1	不二越
溶接機	50			

## 連絡先

担当者 尾崎 正浩  
 TEL 053-576-1327

E-mail [eigyou.shien@champ.uvc.co.jp](mailto:eigyou.shien@champ.uvc.co.jp)  
 FAX 053-576-1990

# 湖西テストラボ 合同会社

受託分析 / 分析コンサルタント

代表者 大脇 卓敏 従業員 7人 資本金 10万円 創立 2009年2月  
 所在地 〒431-0304 湖西市新居町内山1-1-3 URL <http://kosaitestlabo.com>



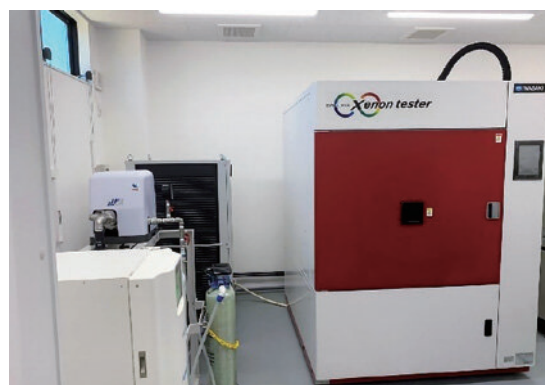
幅広い技術で対応し、材料の分析から評価まで、最新のノウハウでクオリティを支えます。

## ■ 事業内容

受託分析、受託試験

## ■ 得意分野

1. 材料・製品の分析、性能評価  
 異物分析、製品・部品等の不良解析、破面解析、発生ガス分析、臭気調査
2. 自動車内装材評価  
 各種耐光性・耐候性試験  
 サンシャインウェザーメーター、キセノンウェザーメーター、UVカーボンアーク型フェードメータ、超促進耐光性試験機、屋外耐光性試験  
 揮発性有機溶剤 (VOC) 分析、ガラス霞み試験 (フォギング試験)、臭気性試験 (におい試験)、燃焼試験 引張試験、老化試験、RoHS・ELV分析、ほこり付着性試験、耐薬品性試験、摩耗試験 (テーバー摩耗、平面摩耗、学振式摩耗等)、衝撃試験 (デュポン、アイゾット、落球等)、冷湿熱サイクル試験
3. 信頼性評価  
 恒温恒湿試験、温湿度サイクル試験等
4. 環境分析調査  
 水質調査、産業廃棄物分析、大気調査、騒音・振動調査、悪臭分析、土壌分析
5. 試験用治具・試験機の設計作製  
 恒温槽、冷凍庫、落球式衝撃試験機、耐水試験機、振動試験用固定治具、傷つき試験用ヘッド、引張試験用治具、曲げ試験用治具、摩耗試験機改造等々実績多数



## ■ 主要設備

機械設備	台数	メーカー・形式	能力	機械設備	台数	メーカー・形式	能力
レーザ元素分析付き マイクロスコープ	1	キーエンス	異物分析、 コンタミカウント粒子解析等	引張試験機	2	インストロン、A&D	引張試験、圧縮試験
マイクロスコープ	2	キーエンス	外観観察、測長計測、 粒子解析等	衝撃試験機	3		デュポン式、アイゾット、落球試験
SEM-EDX	1	日本電子	異物分析、破面解析等	振動試験機	2	汎用型2軸振動試験機 卓上振動試験機	
FT-IR	1	日本分光	有機物分析	研磨機	2	丸本ストラス、インギス	樹脂埋込研磨
促進耐候性試験機	1	岩崎電気		切断加工機	2		
恒温恒湿槽等	20		冷熱槽、耐湿、耐熱	硬度測定機	4	ビッカース硬度計 デュロメータ (A, B, D)	金属、樹脂、 ゴムの硬さ試験
耐摩耗試験機	5	学振式、平面、テーバー式等	樹脂、塗膜、布地他	テストピース用金型	1		燃焼性試験用

## 連絡先

担当者 大脇 卓敏 E-mail [info@kosaitestlabo.com](mailto:info@kosaitestlabo.com)  
 TEL 053-522-8700 FAX 053-522-8380

金

属

電気・電子

樹脂・化学

機

械

その他

# 有限会社 譽工業

アルミフレーム等を使用した安全カバー、反転機、クレーンの設計、取付

代表者 山本 一馬 従業員 5人 資本金 300万円 創立 1989年11月

所在地 〒431-0403 湖西市大知波728番地の19 URL <https://homare-kogyo.jp>

アルミフレーム等を使用した物作り

## ■ 事業内容

自動車用組み電線  
アルミフレーム等を用いた工業・農業用設備の設計、  
製作、取付

## ■ 主要加工内容

ワイヤハーネスの加工、作成  
らくっと君の加工、作成

## ■ 主な製品

自動式コンテナ上げ装置、らくっと君クレーン、  
らくっと君反転機、各種アタッチメント

## ■ 加工材質

アルミ、ステンレス

## ■ 得意分野

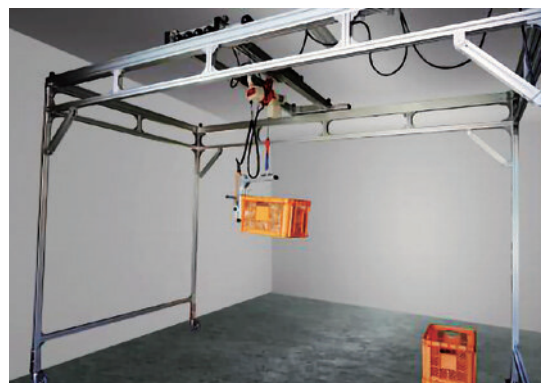
新しいアイデアから新たな製品を創り出す

## ■ 加工ロット

小ロット

## ■ 各種認証・認定・資格等

らくっと君の登録



## 連絡先

担当者 山本 一馬

E-mail [homare@kvf.biglobe.ne.jp](mailto:homare@kvf.biglobe.ne.jp)

TEL 053-578-2127

FAX 053-578-2213

金

属

電

気

・

電

子

樹

脂

・

化

学

機

械

そ

の

他

# 有限会社 鷺津メッキ工業所

顧客先仕様に合わせて、自動メッキラインにて、生産しています。

代表者 菅沼 雅行 従業員 94人 資本金 500万円 創立 1961年12月

所在地 〒431-0304 湖西市新居町内山1214-2 URL <https://washidu-mekki.com/index.html>



金属部品への各種メッキ（亜鉛メッキ、錫メッキ、ニッケルメッキ、無電解ニッケルメッキ、亜鉛鉄合金メッキ、亜鉛ニッケル合金メッキなど）を顧客先仕様に合わせて、自動メッキラインにて、生産しています。

## ■ 事業内容

金属部品（主に自動車部品）への各種メッキ（亜鉛メッキ、錫メッキ、ニッケルメッキ、無電解ニッケルメッキ、亜鉛鉄合金メッキ、亜鉛ニッケル合金メッキなど）を顧客先仕様に合わせて、自動メッキラインにて、生産しています。

## ■ 主要加工内容

亜鉛メッキ、錫メッキ、ニッケルメッキ、無電解ニッケルメッキ、亜鉛鉄合金メッキ、亜鉛ニッケル合金メッキなどのメッキ品

## ■ 主な製品

自動車部品

## ■ 加工材質

鉄、銅

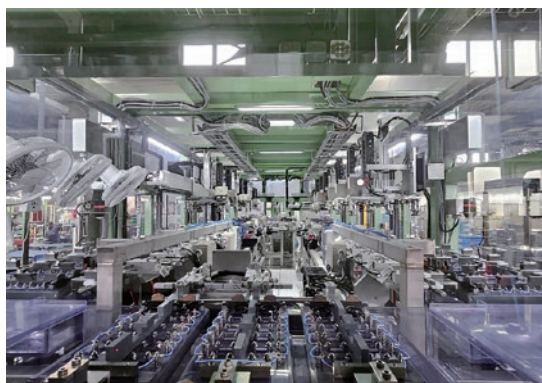
## ■ 主要取引先

(株) DENSO・浜名湖電装(株)

## ■ 各種認証・認定・資格等

ISO9001、ISO14001

メッキ技能士 1級、2級



### 主要製品紹介

<p>【亜鉛メッキ】防錆メッキとして、広範囲に活用されています。</p>	<p>【ニッケルメッキ】塩酸や強酸に耐えて亜鉛メッキより安定している。装飾、防錆、肉面に使用されています。</p>	<p>【無メッキ】比較的柔らかい金属で経年性に優れている。電子部品に多く使用されています。</p>	<p>【無電解ニッケルメッキ】電気を使わない。高純度。ミクロン単位制御により、高い精度が得られます。</p>
<p>【亜鉛鉄合金メッキ】腐食のペースが約1/10以上の耐食性がある。自動車部品の腐蝕メッキとして用いられます。</p>	<p>【亜鉛銅合金メッキ】はんだ付け性、耐食性を同時に実現。電気、精密加工部品に使用されます。</p>	<p>【亜鉛ニッケル合金メッキ】高、耐食性を兼ね、二次加工後の耐食性に優れています。</p>	<p>【錫メッキ】金めっき、電子回路が腐食。電子工業部品の防錆に使用されています。</p>

## ■ 主要設備

機械設備	台数
静止亜鉛ライン	2
パレル亜鉛ライン	1
無電解ニッケルライン	1
パレルニッケルライン	1
複合ライン	1
静止亜鉛ニッケル(高Ni)ライン	1
クロム酸・黒染めライン	1
静止Snライン	1

## ■ 検査分析機器

機械設備	台数
蛍光X線膜厚計	1
塩水噴霧試験装置	1
原子吸光度計	1
マイクロSCOPE	2
硬度計	1
断面分析装置	1

## 連絡先

担当者 技術グループ 宮野 隆雄 E-mail [wpk@washidu-mekki.co.jp](mailto:wpk@washidu-mekki.co.jp)

TEL 053-595-3456 FAX 053-594-6678

金

属

電気・電子

樹脂・化学

機

械

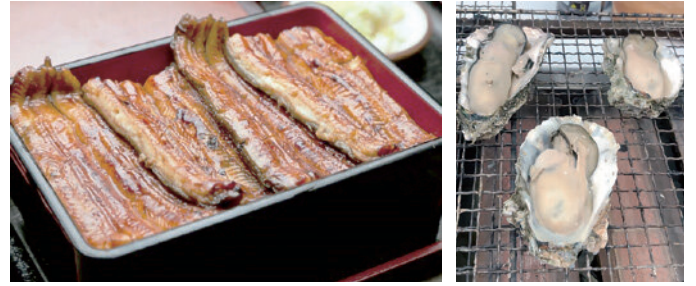
その他

# 湖西市の概要

## 湖西市ってどんな街？

湖西市は静岡県の最西部に位置し、南は太平洋、東は浜名湖、北は湖西連峰に接する自然や景観に恵まれたまちです。古くから交通・輸送の拠点として栄え、江戸時代には東海道の宿場として白須賀宿、新居宿が置かれました。

近年は自動車産業を中心としたモノづくりが盛んで、市内で製造された製品は国内外に輸出され、高い評価を得ています。



## 観光・特産品

湖西市は温暖な気候に恵まれているため一年を通して様々な体験を楽しむことができます。北に位置する湖西連峰ではハイキングやトレッキングなどのアクティビティが体験でき、新居関跡では日本で唯一現存する関所を見ることができます。また、浜名湖産のうなぎや新居のブランド牡蠣「ぷり丸」などの湖の幸、いちごやみかんといった農産物などの食体験が楽しめます。

湖西市観光情報



## モノづくり企業を支援しています

湖西市モノづくり推進室では、モノづくり産業の持続的発展を支援しています。

### ① 企業力の向上

商品・技術にみがきを

- ・新たな販路開拓
- ・デジタル技術導入、副業人材の活用
- ・スタートアップ支援
- ・経営安定を図りたい
- ・生産性向上への支援
- ・省エネ化支援
- ・事業のブラッシュアップ

### ② 支援体制の強化

ビジネスの各種サポート

- ・補助金診断システム
- ・就職イベントの開催、インターン情報サイトの開設による人材確保支援
- ・安全体感装置による安全講習
- ・専門家相談
- ・企業向け支援情報の発信

### ③ モノづくり人材育成

地域産業の魅力発信

- ・企業と小中学校をつなぐコーディネート
- ・子ども向けモノづくり体験イベントの開催



湖西市公式コミュニケーションキャラクター

# うなぽん

みんなと仲良くなりたくて、人気者のパンダのふりをして浜名湖から出てきたらしい。ほんとうはうなぎ。



@unapon531

湖西市 うなぽん





湖西市モノづくり推進室  
Instagram



湖西市公式  
LINE



湖西市モノづくり

検索

---

## モノづくりのまち湖西 受注企業ガイドブック

---

発行元 湖西市 産業振興課 モノづくり推進室  
電話 053-576-0018

E-mail [mono@city.kosai.lg.jp](mailto:mono@city.kosai.lg.jp)

協力 湖西市商工会・新居町商工会

発行日 2026年2月