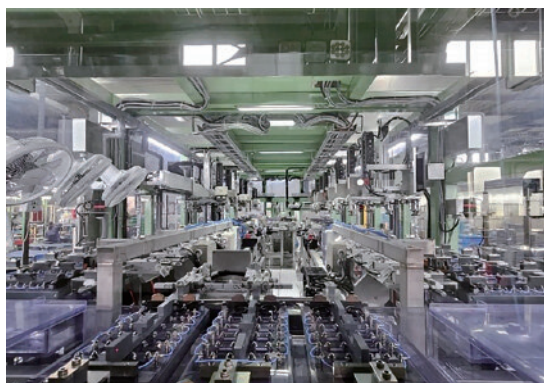


有限会社 鷺津メッキ工業所

顧客先仕様に合わせて、自動メッキラインにて、生産しています。

代表者 菅沼 雅行 従業員 94人 資本金 500万円 創立 1961年12月

所在地 〒431-0304 湖西市新居町内山1214-2 URL <https://washidu-mekki.com/index.html>



金属部品への各種メッキ（亜鉛メッキ、錫メッキ、ニッケルメッキ、無電解ニッケルメッキ、亜鉛鉄合金メッキ、亜鉛ニッケル合金メッキなど）を顧客先仕様に合わせて、自動メッキラインにて、生産しています。

■ 事業内容

金属部品（主に自動車部品）への各種メッキ（亜鉛メッキ、錫メッキ、ニッケルメッキ、無電解ニッケルメッキ、亜鉛鉄合金メッキ、亜鉛ニッケル合金メッキなど）を顧客先仕様に合わせて、自動メッキラインにて、生産しています。

■ 主要加工内容

亜鉛メッキ、錫メッキ、ニッケルメッキ、無電解ニッケルメッキ、亜鉛鉄合金メッキ、亜鉛ニッケル合金メッキなどのメッキ品

■ 主な製品

自動車部品

■ 加工材質

鉄、銅

■ 主要取引先

(株) DENSO・浜名湖電装(株)

■ 各種認証・認定・資格等

ISO9001、ISO14001

メッキ技能士 1級、2級

主要製品紹介

 【亜鉛メッキ】 防錆メッキとして、広範囲に活用されています。	 【ニッケルメッキ】 塩酸や強酸に耐えて亜鉛メッキより保護している。防錆、防銹、肉面に使用されています。	 【無メッキ】 比較的特に高い金属で経年性に優れている。電子部品に多く使用されています。	 【無電解ニッケルメッキ】 電気を使わない。高純度。ミクロン単位制御により、高い精度が得られます。
 【亜鉛鉄合金メッキ】 腐食のペースが約1/10以上の耐食性がある。自動車部品の腐蝕メッキとして用いられます。	 【亜鉛ニッケル合金メッキ】 ほとんどが自動車部品に使用されています。電気、精密加工部品に優れています。	 【銅メッキ】 金属の中で、電子伝導率が最も高。電子工業部品の電極に使用されています。	 【錫メッキ】 金属の中で、電子伝導率が最も高。電子工業部品の電極に使用されています。

■ 主要設備

機械設備	台数
静止亜鉛ライン	2
パレル亜鉛ライン	1
無電解ニッケルライン	1
パレルニッケルライン	1
複合ライン	1
静止亜鉛ニッケル(高Ni)ライン	1
クロム酸・黒染めライン	1
静止Snライン	1

■ 検査分析機器

機械設備	台数
蛍光X線膜厚計	1
塩水噴霧試験装置	1
原子吸光度計	1
マイクロSCOPE	2
硬度計	1
断面分析装置	1

連絡先

担当者 技術グループ 宮野 隆雄 E-mail wpk@washidu-mekki.co.jp

TEL 053-595-3456 FAX 053-594-6678

金

属

電気・電子

樹脂・化学

機

械

その他